

КАТАЛОГ

Легкий токарно-винторезный станок 1В62

Основные характеристики



Отверстие в шпинделе — 55 мм
Мощность электродвигателя главного привода — 11 (7,5) кВт
Длина — 2795 / 3195 мм
Ширина — 1190 мм
Высота — 1500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 400 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 220 мм
Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 1500 мм
Максимальная масса изделия — 1300 кг

Описание

Универсальный токарно-винторезный станок 1В62 (аналог РЗТС 16Р20) используется в сфере машиностроения, производства инструментов, ремонте техники. На любом предприятии рано или поздно случаются поломки производственной линии, когда от одной маленькой детали многое зависит. Именно токарный станок позволит произвести обработки заготовок для новых частей крупных механизмов и запустить их быстро снова в работе.

Все узлы станка тщательно отшлифованы и обработаны термическим способом для длительной надежной эксплуатации станочного оборудования. Подшипники качения шпинделя обеспечивают точность выполнения токарных операций. Коробка скоростей, подач и фартук станка смазываются отдельно, чтобы все узлы работали исправно. Станок может работать на ускоренном ходу благодаря собственному приводу перемещения суппорта и каретки.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Технические характеристики

Модель	16P20H-1 / 16P20H-1,5
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	400 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	220 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 1500 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н (П - Опция)
Максимальная масса изделия	1300 кг
Силовые показатели	
Ширина станины по направляющим	300 мм
Количество V-образных направляющих на станине	2
Диаметр ходового винта продольной подачи	57 мм
Шаг ходового винта продольной подачи	6 мм
Сечение резца	25 x 25 мм
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	12,5 - 1600 об/мин
Количество ступеней частот вращения по часовой стрелке	12
Отверстие в шпинделе	55 мм
Фланцевый конец шпинделя	D6
Внутренний конус шпинделя	M6
Мощность главного двигателя	11 (7,5) кВт
Суппорта	
Наибольшее продольное перемещение каретки	950 / 1250 мм
Наибольшее поперечное перемещение каретки	219 мм
Наибольшее перемещение резцовых салазок	115 мм
Пределы рабочих подач (продольных)	0,05 - 2,8 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,025..1,4 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	ручная мм/об

Модель	16P20H-1 / 16P20H-1,5
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	0,5 - 112 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 112 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	56 - 0,5 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	56 - 0,5 питч диаметральный
Мощность двигателя насоса подачи СОЖ	0,12 кВт
Задняя бабка	
Максимальный ход пиноли	127 мм
Конус пиноли	Морзе 5
Габаритные размеры и вес	
Длина	2795 / 3195 мм
Ширина	1190 мм
Высота	1500 мм
Масса-нетто	3005 / 3225 кг

Легкий токарно-винторезный станок 16Р20

Основные характеристики



Отверстие в шпинделе — 55 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 11 (7,5) кВт

Длина — 2795 / 3195 мм

Ширина — 1190 мм

Высота — 1500 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 400/500 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 220 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) - 1000 / 1500 мм

Максимальная масса изделия — 1300 кг

Описание

Универсальный токарно-винторезный станок 16Р20 выполняет все основные токарные операции на заготовках из черных и цветных металлов. Станок токарно-винторезный новый можно использовать как для черновой, так и чистовой обработки. На нем производится токарная обработка деталей с прямолинейными и ступенчатыми профилями, а также нарезание в метрической, дюймовой, модульной и диаметральной питчевой резьбы, включая сверление и расточку. Точность обработки с погрешностью на окружность 0,01 мм, цилиндрической погрешностью 0,01 мм на измеряемой длине 100 мм, шероховатость поверхности – не более индекса шероховатости 3,2 мкм, погрешность нарезания питчевой резьбы – 0,06 мм на измеряемой длине 300 мм. Станок токарно-винторезный российского производства подходит для производственных и ремонтных работ при однократных и пакетных операциях в машиностроительных, инструментальных цехах, на ремонтных заводах и лабораториях. Станки выпускаются по нормальному классу точности. Уровень шума менее чем 78 dB на скорости 2000 об/мин.

Особенности конструкции

- Жесткость, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяет получать необходимую точность.
- Сохранение первоначальной точности при длительном сроке эксплуатации обеспечивается высокой надежностью узлов станка.
- Шпиндельная бабка, коробка скоростей, фартук и направляющие станины изготовлены из высококачественного чугуна по технологии литья, чем достигается качество поверхности.
- Направляющие станины отшлифованы и закалены.
- Станина имеет окна для быстрого отвода стружки с рабочей поверхности.

- Шпиндель создан по 3-х опорной схеме, использование высокоскоростных прецизионных подшипников способствует равномерному вращению даже при максимальных оборотах.
- Высокая производительность и удобство работы на станке достигается благодаря следующей комплектации: ножной педальный тормоз, опционное устройство автоматического останки продольной подачи, 12-ти скоростная шпиндельная бабка, ручная помпа дозаторной смазки направляющих, привод быстрых перемещений суппорта, задняя бабка с азростатической разгрузкой.
- При общей кинематической схеме и максимально унифицированной конструкции на базе станка 16P20Н (нормальной точности) изготавливается также станки модели 16P20П (повышенной точности). Модель 16P20Г имеет выемку в станине, что позволяет изготавливать детали диаметром до 630 мм. Существует модель аналог 16K20-1000 и 16K20-1500.
- ### Технические характеристики

Модель	16P20Н-1 / 16P20Н-1,5/16P20П-1/16P20П-1,5
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	400/500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	220 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 1500 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н (П - Опция)
Максимальная масса изделия	1300 кг
Силовые показатели	
Ширина станины по направляющим	300 мм
Количество V-образных направляющих на станине	2
Диаметр ходового винта продольной подачи	57 мм
Шаг ходового винта продольной подачи	6 мм
Сечение резца	25 x 25 мм
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	12,5 - 1600 об/мин
Отверстие в шпинделе	55 мм
Фланцевый конец шпинделя	D6
Внутренний конус шпинделя	M6
Мощность главного двигателя	11 (7,5) кВт
Суппорта	
Наибольшее продольное перемещение каретки	950 / 1250 мм

Модель	16P20Н-1 / 16P20Н-1,5/16P20П-1/16P20П-1,5
Наибольшее поперечное перемещение каретки	219 мм
Наибольшее перемещение резцовых салазок	115 мм
Пределы рабочих подач (продольных)	0,05 - 2,8 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,025..1,4 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	ручная мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	0,5 - 112 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 112 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	56 - 0,5 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	56 - 0,5 питч диаметральный
Мощность двигателя насоса подачи СОЖ	0,12 кВт
Задняя бабка	
Максимальный ход пиноли	127 мм
Конус пиноли	Морзе 5
Габаритные размеры и вес	
Длина	2795 / 3195 мм
Ширина	1190 мм
Высота	1500 мм
Масса-нетто	3005 / 3225 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 3-х кулачковый Ø 250 мм в комплекте с кулачками
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Люнет неподвижный Ø 20 - 130 мм
- Люнет подвижный Ø 20 - 80 мм
- Класс точности П
- Резьбоуказатель
- Конусная линейка
- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Комплект виброопор

Легкий токарно-винторезный станок 16P25



Максимальная масса изделия - 1300 кг

Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 55 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 11 кВт

Длина — 2795 / 3195 мм

Ширина — 1240 мм

Высота — 1500 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 500 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 290 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 1500 мм

Описание

Универсальный токарно-винторезный станок российского производства 16P25 выполняет все основные токарные операции на заготовках из черных и цветных металлов, используемые как в черновой, так и чистовой обработке. Станки способны производить обработку:

- Внешних и внутренних цилиндрических, конических и других вращающихся поверхностей.
- Торцевых поверхностей.
- Нарезание пазов.
- Нарезание метрической, дюймовой, модульной и диаметральной питчевой резьбы.
- Сверление и расточку.

Станки серии 16P25 подходят для производственных и ремонтных работ при однократных и пакетных операциях в машиностроительных цехах, инструментальных цехах, на ремонтных заводах и лабораториях.

Преимущества использования

- Жесткость, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяет получать необходимую точность.
- Сохранение первоначальной точности при длительном сроке эксплуатации обеспечивается высокой надежностью узлов станка.
- Уровень шума при работе станка менее 78 dB на скорости 2000 оборотов в минуту.

Надежная работа станка обеспечивается за счет системы защиты от перегрузки и попадания стружки и наличия отлаженной работы механизмов: ножной педальный тормоз, 12-ти скоростная шпиндельная бабка, ручная помпа дозаторной смазки направляющих, привод быстрых перемещений суппорта.

При общей кинематической схеме и максимально унифицированной конструкции на базе станка 16P25H (нормальной точности) изготавливается также станки 16P25П (повышенной точности). Модель 16P25Г с выемкой в станине, что позволяет изготавливать детали диаметром до 630 мм. Существует аналог модель 16K25-1000.

Технические характеристики

Модель	16P25H-1 / 16P25H-1,5
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	290 мм
Наибольший диаметр, устанавливаемый над выемкой (ГАП)	630 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 1500 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н (П - Опция)
Максимальная масса изделия	1300 кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	12,5 - 1600 об/мин
Отверстие в шпинделе	55 мм
Фланцевый конец шпинделя	6К
Внутренний конус шпинделя	Морзе 6
Мощность главного двигателя	11 кВт
Суппорта	
Пределы рабочих подач (продольных)	0,05 - 2,8 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,025 - 1,4 мм/мин
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	56 - 0,5 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 112 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	56 - 0,5 питч диаметральный
Ускоренное перемещение по осям	да наличие
Задняя бабка	
Конус пиноли	Морзе 5
Габаритные размеры и вес	

Модель	16P25H-1 / 16P25H-1,5
Длина	2795 / 3195 мм
Ширина	1240 мм
Высота	1500 мм
Масса-нетто	3095 / 3315 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 3-х кулачковый Ø 250 мм в комплекте с кулачками
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Люнет неподвижный Ø 20 - 160 мм
- Люнет подвижный Ø 20 - 100 мм
- Класс точности П
- Резьбоуказатель
- Конусная линейка
- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Комплект виброопор

Легкий токарно-винторезный станок 1В625



Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 55 мм
Мощность электродвигателя главного привода — 11 кВт
Длина — 2505 / 2795 / 3195 мм
Ширина — 1240 мм
Высота — 1500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 290 мм
Расстояние между центрами (РМЦ) — 750 / 1000 / 1500 мм
Максимальная масса изделия — 1300 кг

Описание

Универсальный токарно-винторезный станок 1В625 (аналог РЗТС 16Р25) предназначен для выполнения операций, связанных с обработкой деталей для производства и ремонта техники, транспорта, инструмента, оборудования. Действия могут носить разовый характер или производится многократно. Станочное оборудование изготавливается в классе нормальной точности. Уникальная базовая схема станка позволяет создать на его основе модель с повышенной точностью или с возможностью обработки деталей диаметром 630 мм.

Что из себя представляет токарный станок

- Конструкция повышенной жесткости.
- Устойчивость к вибрации.
- Стабильная работа в заданном температурном режиме.
- Работа с цилиндрической, конической, торцевой, вращающейся поверхностью.
- Нарезка резьбы: питчевой, дюймовой, модульной, метрической.
- Сверление.
- Расточка.
- Нарезка пазов.

Возможные погрешности

- Шероховатость в пределах 3,2 мкм.
- Погрешность на окружность 0,01 мм.
- Погрешность на резьбу 0,06 мм.

Технические характеристики

Модель	16P25H-0 / 16P25H-1 / 16P25H-1,5
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	290 мм
Наибольший диаметр, устанавливаемый над выемкой (ГАП)	630 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	750 / 1000 / 1500 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н (П - Опция)
Максимальная масса изделия	1300 кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	12,5 - 1600 об/мин
Отверстие в шпинделе	55 мм
Фланцевый конец шпинделя	6К
Внутренний конус шпинделя	Морзе 6
Мощность главного двигателя	11 кВт
Суппорта	
Пределы рабочих подач (продольных)	0,05 - 2,8 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,025 - 1,4 мм/мин
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	56 - 0,5 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 112 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	56 - 0,5 питч диаметральный
Ускоренное перемещение по осям	да наличие
Задняя бабка	
Конус пиноли	Морзе 5
Габаритные размеры и вес	
Длина	2505 / 2795 / 3195 мм
Ширина	1240 мм
Высота	1500 мм

Модель	16P25H-0 / 16P25H-1 / 16P25H-1,5
Масса-нетто	2925 / 3095 / 3315 кг

Легкий токарно-винторезный станок 16B20



Основные характеристики

- Отверстие в шпинделе — 55 мм
- Мощность электродвигателя главного привода — 11 (7,5) кВт
- Длина — 2795 / 3195 мм
- Ширина — 1190 мм
- Высота — 1500 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 400 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 220 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 1500 мм
- Максимальная масса изделия — 1300 кг

Описание

Универсальный токарно-винторезный станок 16B20 (аналог 16P20) расширяет сферу деятельности промышленных предприятий, давая возможность в быстром и своевременном режиме выточить необходимую деталь и заменить запасную часть автоматической линии. Модель из высококачественной стали с жестким корпусом, термообработанными и отшлифованными направляющими станины, зубчатыми колесами и валами для обеспечения точности обрабатываемой заготовки и ее длительной эксплуатации в общем механизме техники.

Преимущества станка

- Устойчивость к вибрациям.
- Надежная работа узлов после длительной эксплуатации.
- Температурная стабильность.
- Отсутствие истираемости внутренних механизмов.

Технические характеристики

Модель	16P20H-1 / 16P20H-1,5
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	400 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	220 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 1500 мм

Модель	16P20H-1 / 16P20H-1,5
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н (П - Опция)
Максимальная масса изделия	1300 кг
Силовые показатели	
Ширина станины по направляющим	300 мм
Количество V-образных направляющих на станине	2
Диаметр ходового винта продольной подачи	57 мм
Шаг ходового винта продольной подачи	6 мм
Сечение резца	25 x 25 мм
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	12,5 - 1600 об/мин
Количество ступеней частот вращения по часовой стрелке	12
Отверстие в шпинделе	55 мм
Фланцевый конец шпинделя	D6
Внутренний конус шпинделя	M6
Мощность главного двигателя	11 (7,5) кВт
Суппорта	
Наибольшее продольное перемещение каретки	950 / 1250 мм
Наибольшее поперечное перемещение каретки	219 мм
Наибольшее перемещение резцовых салазок	115 мм
Пределы рабочих подач (продольных)	0,05 - 2,8 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,025..1,4 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	ручная мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	0,5 - 112 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 112 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	56 - 0,5 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	56 - 0,5 питч диаметральный
Мощность двигателя насоса подачи СОЖ	0,12 кВт
Задняя бабка	

Модель	16P20H-1 / 16P20H-1,5
Максимальный ход пиноли	127 мм
Конус пиноли	Морзе 5
Габаритные размеры и вес	
Длина	2795 / 3195 мм
Ширина	1190 мм
Высота	1500 мм
Масса-нетто	3005 / 3225 кг

Легкий токарно-винторезный станок 1К62



Основные характеристики

- Отверстие в шпинделе — 55 мм
- Мощность электродвигателя главного привода — 11 (7,5) кВт
- Длина — 2795 / 3195 мм
- Ширина — 1190 мм
- Высота — 1500 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 400 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 220 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 1500 мм
- Максимальная масса изделия — 1300 кг

Описание

Универсальный токарно-винторезный станок 1К62 (аналог 16Р20) используется для нужд промышленных крупных предприятий и частого производства. Токарный станок незаменим в машиностроении, том же самом станкостроении, ремонтных работах и изготовлении инструмента самого разного назначения. Станочное оборудование отличается точностью выполнения работ по резьбе, нарезке пазов, сверлении, расточке.

Операции производятся с цилиндрической, конической, вращающейся, торцевой поверхностью. Для последнего варианта используются специальные резцы, развертки, сверла, зенкеры, а так же плашки и метчики. Расточка возможна с внутренней и внешней стороны заготовки. Резьба нарезается питчевая, модульная, метрическая, дюймовая. Небольшая погрешность допускается по длине 300 мм на 0,06 мм. Корпус токарного станка имеет жесткую конструкцию, устойчивую к вибрации. Работы производятся в едином температурном режиме, создавая детали нормальной точности.

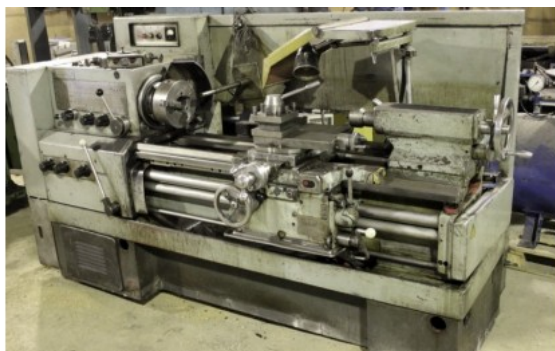
Технические характеристики

Модель	16Р20Н-1 / 16Р20Н-1,5
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	400 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	220 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 1500 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н (П - Опция)

Модель	16P20H-1 / 16P20H-1,5
Максимальная масса изделия	1300 кг
Силовые показатели	
Ширина станины по направляющим	300 мм
Количество V-образных направляющих на станине	2
Диаметр ходового винта продольной подачи	57 мм
Шаг ходового винта продольной подачи	6 мм
Сечение резца	25 x 25 мм
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	12,5 - 1600 об/мин
Количество ступеней частот вращения по часовой стрелке	12
Отверстие в шпинделе	55 мм
Фланцевый конец шпинделя	D6
Внутренний конус шпинделя	M6
Мощность главного двигателя	11 (7,5) кВт
Суппорта	
Наибольшее продольное перемещение каретки	950 / 1250 мм
Наибольшее поперечное перемещение каретки	219 мм
Наибольшее перемещение резцовых салазок	115 мм
Пределы рабочих подач (продольных)	0,05 - 2,8 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,025..1,4 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	ручная мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	0,5 - 112 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 112 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	56 - 0,5 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	56 - 0,5 питч диаметральный
Мощность двигателя насоса подачи СОЖ	0,12 кВт
Задняя бабка	
Максимальный ход пиноли	127 мм

Модель	16P20H-1 / 16P20H-1,5
Конус пиноли	Морзе 5
Габаритные размеры и вес	
Длина	2795 / 3195 мм
Ширина	1190 мм
Высота	1500 мм
Масса-нетто	3005 / 3225 кг

Легкий токарно-винторезный станок 16K20



Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 55 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 11 кВт

Длина — 2505, 2795, 3195, 3795 мм

Ширина — 1190 мм

Высота — 1500 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 400 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 220 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 710, 1000, 1400, 2000 мм

Описание

Токарно-винторезный станок. Универсальность. Точность. Надежность

Выпуск токарно-винторезного станка 16K20 осуществлялся в СССР с 1973 года на Московском станкостроительном заводе «Красный пролетарий». Оборудование снято с производства в 1989 году. Завод Токарных Станков выпускает усовершенствованный аналог 16K20 модель 16P20 нормальной точности.

Модель 16K20 (аналог 16P20) пользуется популярностью у заказчиков станочного оборудования за универсальность. Набор производимых операций достаточно широк. Это обработка сложных и рельефных поверхностей, включая цилиндрические, конические, торцевые с внешней и внутренней стороны. В дополнение — выглаживание, раскатка и нарезка резьбы.

Для этого используется следующий инструментарий: развертка, сверло, зенкер, резец, плашка. Заготовка помещается на патронах или в центрах для формирования размера.

Отличительные свойства

- Применение для ремонтных или производственных чистовых или черновых работ.
- Высокая мощность.
- Жесткая конструкция устойчива к вибрациям.
- Управление механическим способом или с помощью компьютерной программы и дистанционного пульта.

Описание важных узлов

Станина

Конструкция прямоугольной формы производится из чугуна, отличается жесткостью и закаленными направляющими. Они необходимы для перемещения суппорта и задней бабки. В станине находится электродвигатель, гидравлическая система. Она устанавливается на основание, с помощью которого происходит сбор стружки и охлаждение жидкости.

Шпиндель

Конструкция имеет фланец, с помощью передней части которого происходит установка заготовки в подшипники. Их регулировка во время эксплуатации не требуется. Шпиндель имеет зубчатые колеса, которые соединяют выходной вал с коробкой передач. Та, в свою очередь дает ход передвижению суппорта. Оно осуществляется в большой зоне подач, что обеспечивает высокую точность точения. Для нарезки резьбы производится синхронное движение холодного винта с входным валом. Заготовка вращается за счет передней бабки шпиндели. Здесь сосредоточены все скорости и узлы.

Суппорт

На суппорт устанавливается режущий инструмент и осуществляется его вращение. Фиксация инструмента на резцедержателе простая, прочная и надежная. А теперь другие элементы суппорта: резцовая каретка используется для обработки конической поверхности. Для этого она монтируется под углом. Как определить скорость движения резцовых салазок? Для этого на суппорте установлены линейки с визирами. В коническую шейку устанавливаются патроны. Отверстие в виде конуса служит для центров.

Фартук

В фартуке станка сосредоточено поступательное движение, которое приводит в движение суппорт. Оно берет начало от винта хода, проходит через зубчатую и реечную передачу, и попадает в ходовой вал.

Отличительная характеристика модели: оригинальный механизм отключения движения в нужный момент. Помимо достижения точности проведения операций, обеспечивается их безопасность, что снижает травмоопасность мастеров, работающих на токарном станке. Этому способствует система ограждения и набор специальных устройств для блокировки.

Задняя бабка

Конструкция имеет пиноль с коническим отверстием, которая перемещается благодаря движению маховичка. Она крепится при повороте рукоятки и регулируется в нужном направлении. По тому же принципу работает и при перемещении по направляющим станины.

Важная особенность станка: на заднюю бабку устанавливаются вращающиеся центры или неподвижные центры, чтобы усилить неподвижность задней части заготовок и обеспечить их нормальное точение. Возможна установка осевой части для чтобы обрабатывать центральную часть деталей.

Электрошкаф

Электрошкаф надежно функционирует без дополнительного ремонта. В комплектации предоставляется подробная схема установки, с которой пусконаладочные работы проходят без затруднений. При использовании автоматической версии постоянно ведется диагностика работы станка с помощью компьютерной программы. Выявляются и быстро устраняются даже самые мелкие неисправности. Работа оператора производится в безопасном режиме.

Что означает класс точности

Стандартным является нормальный класс точности обработки деталей. Возможны минимальные отклонения, которые не противоречат стандартам ГОСТ. Детали из конструкционной стали могут иметь шероховатую поверхность V6. Допускаются отклонения: у цилиндрических заготовок 7 мкм, конусных — 20 мкм при длине 300 мм, торцевых 15 мкм при диаметре 300 мм.

Зачем нужна цифровая индикация

В продолжение темы класса точности хотим отметить, что установка цифровой индикации способствует созданию деталей класса повышенной точности. Количество бракованных изделий и отклонений от нормы сводится к минимуму.

Максимальная эксплуатация станочного оборудования не способствует снижению точности. Повышается производительность труда и скорость обработки заготовок, не теряя в качестве. Цифровое устройство позволяет на 100% использовать возможности токарного станка — работа в системе абсолютных координат, использование удобных величин. Расчет заточки может производиться в миллиметрах, дюймах, сантиметрах, как кому привычнее.

Технические характеристики

Модель	16K20
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	400 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	220 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	710, 1000, 1400, 2000 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	H
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	12,5 - 1600 об/мин
Отверстие в шпинделе	55 мм
Мощность главного двигателя	11 кВт
Габаритные размеры и вес	
Длина	2505, 2795, 3195, 3795 мм
Ширина	1190 мм
Высота	1500 мм
Масса-нетто	2835, 3005, 3225, 3685 кг

Легкий токарно-винторезный станок 16K25



Основные характеристики

- Отверстие в шпинделе — 55 мм
- Мощность электродвигателя главного привода — 11 кВт
- Длина — 2505, 2795, 3195, 3795 мм
- Ширина — 1190 мм
- Высота — 1500 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 500 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 290 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 710, 1000, 1400, 2000 мм

Описание

Универсальный токарно-винторезный станок 16K25 (аналог 16P25) используется для выполнения одноразовых и последовательных операций: обтачивание, растачивание цилиндров и конусов, нарезание метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьбы с внешней и внутренней стороны, сверление, зенкерование. На станочном оборудовании осуществляется обработка деталей в чистовом и черновом виде из цветного, черного металла класса нормальной точности в основной комплектации и повышенной точности по индивидуальному заказу. В классе нормальной точности шероховатость поверхности V6 б.

Принцип работы

Жесткая станина установлена на монолитном основании. Резцедержатель отличается стабильностью фиксации обрабатываемой детали. На суппорте установлены линейки с визирами для определения точной величины перемещения резцовых и поперечных салазков. Система блокировочных устройств обеспечивает безопасную работу оператора. Шпиндель имеет 3 гидростатические опоры, позволяющие обеспечить точность обработки самой сложной заготовки. Перемещение верхней части суппорта осуществляется механическим способом.

Технические характеристики

Модель	16P25H-0 / 16P25H-1 / 16P25H-1,5
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	290 мм

Модель	16P25H-0 / 16P25H-1 / 16P25H-1,5
Расстояние между центрами (РМЦ)	710, 1000, 1400, 2000 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	H
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	12,5 - 1600 об/мин
Отверстие в шпинделе	55 мм
Мощность главного двигателя	11 кВт
Габаритные размеры и вес	
Длина	2505, 2795, 3195, 3795 мм
Ширина	1190 мм
Высота	1500 мм
Масса-нетто	2925, 3095, 3315, 3775 кг

Легкий токарно-винторезный станок 1K625



Основные характеристики

- Отверстие в шпинделе — 55 мм
- Мощность электродвигателя главного привода — 11 кВт
- Длина — 2505 / 2795 / 3195 мм
- Ширина — 1240 мм
- Высота — 1500 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 500 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 290 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 750 / 1000 / 1500 мм
- Максимальная масса изделия — 1300 кг

Описание

Универсальный токарно-винторезный станок 1K625 (аналог 16P25) является стандартным видом станочного оборудования для обработки деталей, используемых в промышленной сфере, ремонте двигателей, инструментов, проведения экспериментальных лабораторных работ. Особенностью использования нашей продукции является получение готовых отточенных деталей нужного размера нормальной точности. Это возможно благодаря качественной работе узлов, которые не истираются в процессе длительной эксплуатации, выдавая на выходе заготовки, параметры которых не изменяются после установки и начала эксплуатации. Токарно-винторезный станок имеет жесткий корпус, препятствующий передаче вибраций мастеру. Стабильная устойчивая конструкция работает в температурном режиме одного цикла, чтобы детали получились как можно точнее.

Возможности обработки деталей

Заготовки из цветного и черного металла обрабатываются с наружной и обратной стороны. Их поверхность может быть цилиндрическая, коническая, торцевая, вращающаяся. Резьба нарезается метрическая, дюймовая, диаметрально, модульная. Возможно образование погрешности в 0,06 мм на длине 300 мм. Осуществляется сверление, расточка деталей и нарезка пазов. Погрешность на окружность составляет 0,01 мм, цилиндрическая — 0,01 мм, шероховатость 3,2 мкм.

Технические характеристики

Модель	16P25H-0 / 16P25H-1 / 16P25H-1,5
--------	----------------------------------

Основные параметры

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	500 мм
---	--------

Модель	16P25H-0 / 16P25H-1 / 16P25H-1,5
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	290 мм
Наибольший диаметр, устанавливаемый над выемкой (ГАП)	630 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	750 / 1000 / 1500 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н (П - Опция)
Максимальная масса изделия	1300 кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	12,5 - 1600 об/мин
Отверстие в шпинделе	55 мм
Фланцевый конец шпинделя	6К
Внутренний конус шпинделя	Морзе 6
Мощность главного двигателя	11 кВт
Суппорта	
Пределы рабочих подач (продольных)	0,05 - 2,8 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,025 - 1,4 мм/мин
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	56 - 0,5 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 112 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	56 - 0,5 питч диаметральный
Ускоренное перемещение по осям	да наличие
Задняя бабка	
Конус пиноли	Морзе 5
Габаритные размеры и вес	
Длина	2505 / 2795 / 3195 мм
Ширина	1240 мм
Высота	1500 мм
Масса-нетто	2925 / 3095 / 3315 кг

Средний токарно-винторезный станок 1Р63Н



Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 105 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 15 кВт

Длина — 2950 / 3750 / 5250 / 7250 / 10300 / 12470 мм

Ширина — 1780 мм

Высота — 1550 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 630 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 350 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм

Максимальная масса изделия — 3500 кг

Описание

Токарно-винторезный станок российского производства модели 1Р63Н предлагается в качестве отличного станочного оборудования для комплектации промышленных цехов. С его помощью производятся работы по точению деталей, растачиванию, сверлению, обработке конусов, нарезке резьбы для изготовления запчастей. Работы производятся в режиме нормальной точности с заготовками из черных и цветных металлов. Допускаются погрешности в пределах стандарта качества. Станок работает в безаварийном режиме в течение 15000 часов. Срок эксплуатации нового токарно-винторезного станка 15 лет. Для восстановления работоспособности требуется 1,5 часа.

Конструкция базового станка

- Жесткий виброустойчивый корпус.
- Высокая кинематическая цепь в коробке подач.
- Оснащение лютемами для
- 2-х призмные направляющие станины для каретки и две для задней бабки обеспечивают длительную эксплуатацию станка без сбоев и ремонта.
- Передняя направляющая станины плоская, задняя - призматическая.
- Высокая частота вращения шпинделя сокращает время нарезки резьбы. Его составляющие: три опоры, сквозное отверстие, внутренние конусы.
- Зубчатые колеса кинематической цепи производятся из легированной закаленной стали и отлично отшлифованы.
- Фартук оснащен приводом ускоренного перемещения.

Принцип точения

- Длинные конусы вытачиваются при продольной подаче суппорта и резцовых салазков.
- Точение коротких конусов производится при механической подаче резцовых салазков, которые разворачиваются на требуемый угол.

Технические характеристики

Модель	1P63H-0 / 1P63H-1 / 1P63H / 1P63H-5 / 1P63H-8 / 1P63H-10
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	630 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	350 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
Максимальная масса изделия	3500 кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	10 - 1250 об/мин
Количество ступеней частот вращения по часовой стрелке	22
Отверстие в шпинделе	105 мм
Фланцевый конец шпинделя	11М
Мощность главного двигателя	15 кВт
Суппорта	
Пределы рабочих подач (продольных)	0,06 - 1,4 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,024 - 0,518 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,019 - 0,434 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 224 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,25 - 56 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	28 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	112 - 0,5 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	5,2 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	2 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям	Да наличие
Габаритные размеры и вес	
Длина	2950 / 3750 / 5250 / 7250 / 10300 / 12470 мм
Ширина	1780 мм
Высота	1550 мм

Модель	1P63H-0 / 1P63H-1 / 1P63H / 1P63H-5 / 1P63H-8 / 1P63H-10
Масса-нетто	4200 / 4840 / 5750 / 9000 / 11800 / 13200 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 3-х кулачковый Ø 400 мм в комплекте с кулачками
- Люнет неподвижный Ø 20 - 350 мм
- Люнет подвижный Ø 20 - 150 мм
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Класс точности П
- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Центр вращающийся
- Резьбоуказатель
- Люнет неподвижный Ø 200 – 410 мм
- Опоры клиновые

Средний токарно-винторезный станок 16Р40



Максимальная масса изделия — 3500 кг

Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 105 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 18,5 кВт

Длина — 3000 / 3740 / 5240 / 7240 / 10300 / 12300 мм

Ширина — 1860 мм

Высота - 1625 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 800 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 490 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 / 3000* мм

Описание

Токарно-винторезный станок новой модели 16Р40 предназначен для выполнения разнообразных токарных работ. Наиболее популярными из них являются: точение конусов и нарезание резьбы. Они бывают нескольких видов: метрическая, дюймовая, модульная, питчевая. Высокая мощность привода и жесткость токарно-винторезного станка российского производства, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подач позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке деталей из черных и цветных металлов.

Особенности конструкции

- Станина имеет две призматические направляющие для каретки и две для задней бабки, из которых передняя направляющая плоская, а задняя призматическая;
- Шпиндель со сквозным отверстием и внутренними конусами имеет три опоры;
- Для обработки не жестких деталей станок оснащен люнетами;
- Точение длинных конусов производится одновременным выполнением продольной подачи суппорта и подачи резцовых салазок;
- Точение коротких конусов производится механической подачей резцовых салазок, развернутых на требуемый угол;
- Фартук имеет собственный привод ускоренных перемещений.

Основные преимущества станка 16РС40Н в сравнении со старым аналогом 16К40

- Повышается уровень автоматизации. Регулирование скорости вращения шпинделя осуществляется с Пульта Управления, тогда как на станке 16К40 нужно переключать рукоятки на шпиндельной бабке. Это дает повышение производительности при работе на станке на 10-12%;

- Максимальная частота вращения шпинделя 1600 (2000) об/мин, в тоже время как у станков модели 16K40 только 1250 об/мин;
- Конструкция шпиндельной бабки обеспечивает изготовление станка класса точности "П" (Повышенный - отклонение менее 6 мкм), тогда как на станках 16K40 этот класс точности достигается с большим трудом и предполагает повышение цены на 25%;
- Применен 4-х позиционный резцедержатель на плоскозубчатых колесах типа «Хирт», обеспечивающий повторяемость фиксации инструмента в пределах 10 мкм.

Технические характеристики

Модель	16P40H-0 / 16P40H-1 / 16P40H-3 / 16P40H-5 / 16P40H-8 / 16P40H-10 / 16PC40H*
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	800 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	490 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 / 3000* мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
Максимальная масса изделия	3500 кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя против часовой стрелки	10 - 1250 об/мин
Отверстие в шпинделе	105 мм
Фланцевый конец шпинделя	11М
Внутренний конус шпинделя	Метрический 115
Мощность главного двигателя	18,5 кВт
Суппорта	
Наибольшее продольное перемещение каретки	0,033 - 5,6 мм
Наибольшее поперечное перемещение каретки	0,013 - 2,064 мм
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,013 - 2,064 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 224 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,25 - 56 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	28 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	112 - 0,5 питч диаметральный

Модель	16P40H-0 / 16P40H-1 / 16P40H-3 / 16P40H-5 / 16P40H-8 / 16P40H-10 / 16PC40H*
Ускоренное перемещение (продольно)	5200 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	2000 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям	Да наличие
Габаритные размеры и вес	
Длина	3000 / 3740 / 5240 / 7240 / 10300 / 12300 мм
Ширина	1860 мм
Высота	1625 мм
Масса-нетто	4450 / 5550 / 6200 / 9350 / 11900/ 13300 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 3-х кулачковый Ø 400 мм
- Люнет неподвижный Ø 20 - 350 мм
- Люнет подвижный Ø 20 - 150 мм
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке (Паспорт)

Опции

- Класс точности П
- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Патрон 4-х кулачковый самоцентрирующийся Ø 500 / 630 / 800 мм
- Конусная линейка
- Резьбоуказатель
- Опоры клиновые
- Набор инструментальных блоков

Средний токарно-винторезный станок 16К40



Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 105 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 18,5 кВт

Длина — 3000 / 3740 / 5240 / 7240 / - / - / 5240 мм

Ширина — 1860 мм

Высота — 1625 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 800 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 490 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 / 3000* мм

Максимальная масса изделия — 3500 кг

Описание

Токарно-винторезный станок модели 16К40 (аналог 16Р40) производится для обработки деталей, используемых при изготовлении и ремонте машин, инструментов и оборудования разного назначения. На станке производятся все виды токарных работ, в том числе точение конусов и нарезка метрической, дюймовой, модульной, питчевой резьбы.

Особенности станка

- Жесткая конструкция станка с мощным приводом дает возможность обтачивать внутреннюю и внешнюю поверхность деталей с нормальной точностью.
- Специально для обработки не жестких заготовок станок оснащен люнетами.
- Шпиндель имеет сквозное отверстие, внутренние конусы и 3 опоры, за счет чего его вращение осуществляется 1250-1600 оборотов в минуту. Скорость вращения регулируется рукояткой.
- При желании можно заказать более усовершенствованную модель на пульте управления, что повышает производительность труда.

Ваши возможности в эксплуатации

Точность заготовок любого профиля за счет надежной работы виброустойчивого станка с призматическими направляющими станины. Обратное вращение шпинделя сокращает нарезание резьбы в 1,3 раза по сравнению с прямым вращением.

Ограждение рабочей зоны нарезания обеспечивает безопасную работу оператора.

Технические характеристики

Модель	16P40H-0 / 16P40H-1 / 16P40H-3 / 16P40H-5 / 16P40H-8 / 16P40H-10 / 16PC40H*
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	800 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	490 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 / 3000* мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
Максимальная масса изделия	3500 кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя против часовой стрелки	10 - 1250 об/мин
Отверстие в шпинделе	105 мм
Фланцевый конец шпинделя	11М
Внутренний конус шпинделя	Метрический 115
Мощность главного двигателя	18,5 кВт
Суппорта	
Наибольшее продольное перемещение каретки	0,033 - 5,6 мм
Наибольшее поперечное перемещение каретки	0,013 - 2,064 мм
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,010 - 2,064 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 224 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,25 - 56 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	28 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	112 - 0,5 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	5200 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	2000 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям	Да наличие
Габаритные размеры и вес	
Длина	3000 / 3740 / 5240 / 7240 / - / - / 5240 мм
Ширина	1860 мм

Модель	16P40H-0 / 16P40H-1 / 16P40H-3 / 16P40H-5 / 16P40H-8 / 16P40H-10 / 16PC40H*
Высота	1625 мм
Масса-нетто	4450 / 5550 / 6200 / 9350 / - / - / 6200* кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 3-х кулачковый Ø 400 мм
- Люнет неподвижный Ø 20 - 350 мм
- Люнет подвижный Ø 20 - 150 мм
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке (Паспорт)

Опции

- Класс точности П
- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Патрон 4-х кулачковый самоцентрирующийся Ø 500 / 630 / 800 мм
- Конусная линейка
- Резьбоуказатель
- Опоры клиновые
- Набор инструментальных блоков

Средний токарно-винторезный станок 1М63Н



10000 мм

Максимальная масса изделия — 3500 кг

Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 105 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 15 кВт

Длина — 2950 / 3750 / 5250 / 7250 / 10300 / 12470 мм

Ширина — 1780 мм

Высота — 1550 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 630 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 350 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 /

Описание

Токарно-винторезный станок модели 1М63Н (аналог 1Р63) эксплуатируется для своевременной замены нужных деталей. Заготовки из черных и цветных металлов с помощью станочного оборудования вытачиваются в быстром режиме с высоким уровнем качества. Токарный станок имеет коробку подач с высокой жесткостью кинематической цепи. Все ее зубчатые колеса изготовлены из легированной стали. Их отличная отшлифовка и закаленность способствует долговечной работы станка без поломки. Из видов токарных работ возможны многие операции, в том числе и точение конусов, нарезание метрической, дюймовой, модульной, питчевой резьбы. Нормальная точность деталей достигается благодаря работе станка при постоянной температуре, не позволяющей нарушить геометрию детали.

Описание основных узлов

- Жесткий виброустойчивый корпус.
- 2 призмленные направляющие станины.
- Коробка подач с жесткой кинематической цепью.
- Зубчатые колеса из легированной закаленной стали.

Важные преимущества

- Нормальная точность обработки деталей.
- Сокращенное время нарезания резьбы за счет частоты обратного вращения шпинделя.
- Точение высокого уровня, благодаря которому детали не теряют точности в процессе эксплуатации.

Технические характеристики

Модель	1P63H-0 / 1P63H-1 / 1P63H / 1P63H-5 / 1P63H-8 / 1P63H-10
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	630 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	350 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
Максимальная масса изделия	3500 кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	10 - 1250 об/мин
Количество ступеней частот вращения по часовой стрелке	22
Отверстие в шпинделе	105 мм
Фланцевый конец шпинделя	11М
Мощность главного двигателя	15 кВт
Суппорта	
Пределы рабочих подач (продольных)	0,06 - 1,4 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,024 - 0,518 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,019 - 0,434 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 224 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,25 - 56 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	28 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	112 - 0,5 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	5,2 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	2 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям	Да наличие
Габаритные размеры и вес	
Длина	2950 / 3750 / 5250 / 7250 / 10300 / 12470 мм
Ширина	1780 мм
Высота	1550 мм

Модель	1P63H-0 / 1P63H-1 / 1P63H / 1P63H-5 / 1P63H-8 / 1P63H-10
Масса-нетто	4200 / 4840 / 5750 / 9000 / 11800 / 13200 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 3-х кулачковый Ø 400 мм в комплекте с кулачками
- Люнет неподвижный Ø 20 - 350 мм
- Люнет подвижный Ø 20 - 150 мм
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Класс точности П
- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Центр вращающийся
- Резьбоуказатель
- Люнет неподвижный Ø 200 – 410 мм
- Опоры клиновые

Средний токарно-винторезный станок 1Р63



Максимальная масса изделия — 3500 кг

Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 105 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 15 кВт

Длина — 2950 / 3750 / 5250 / 7250 / 10300 / 12470 мм

Ширина — 1780 мм

Высота — 1550 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 630 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 350 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) —

750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм

Описание

Новый токарно-винторезный станок модели 1Р63 предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьбы: метрической, дюймовой, модульной, питчевой. Высокая мощность привода и жесткость станка, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подачи позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке заготовок из черных и цветных металлов.

Особенности конструкции

- Жесткость, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяет получать необходимую точность обработки;
- 2-х призмные направляющие станины в сочетании с высокой надежностью других узлов обеспечивают длительный срок эксплуатации станка;
- Коробка подач токарно-винторезного станка российского производства обладает высокой жесткостью кинематической цепи;
- Частота обработки вращения шпинделя в 1,3 раза выше чем прямого, что позволяет сократить время обработки;
- Точение длинных конусов производится одновременным выполнением продольной подачи суппорта и подачи резцовых салазок при соответствующем повороте;
- Все силовые зубчатые колеса кинематической цепи изготовлены из легированной стали, закалены и отшлифованы;
- При общей кинематической схеме и максимально унифицированной конструкции на базе станка 1Р63Н (нормальной точности) изготавливается также станки модели 1Р63П (повышенной точности);
- Ограждения зоны резания и патрона, электрические и механические блокировки гарантируют безопасную работу на станке.

Технические характеристики

Модель	1P63H-0 / 1P63H-1 / 1P63H / 1P63H-5 / 1P63H-8 / 1P63H-10
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	630 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	350 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
Максимальная масса изделия	3500 кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	10 - 1250 об/мин
Количество ступеней частот вращения по часовой стрелке	22
Отверстие в шпинделе	105 мм
Фланцевый конец шпинделя	11М
Мощность главного двигателя	15 кВт
Суппорта	
Пределы рабочих подач (продольных)	0,033 - 5,6 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,013 - 2,064 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,010 - 1,76 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 224 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,25 - 56 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	28 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	112 - 0,5 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	5,2 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	2 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям	Да наличие
Габаритные размеры и вес	
Длина	2950 / 3750 / 5250 / 7250 / 10300 / 12470 мм
Ширина	1780 мм
Высота	1550 мм

Модель	1P63H-0 / 1P63H-1 / 1P63H / 1P63H-5 / 1P63H-8 / 1P63H-10
Масса-нетто	4200 / 4840 / 5750 / 9000 / 11800 / 13200 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 3-х кулачковый Ø 400 мм в комплекте с кулачками
- Люнет неподвижный Ø 20 - 350 мм
- Люнет подвижный Ø 20 - 150 мм
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Класс точности П
- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Центр вращающийся
- Центр в переднюю бабку упорный/вращающийся
- Центр в заднюю бабку упорный/вращающийся
- Резьбоуказатель
- Люнет неподвижный Ø 200 – 410 мм
- Опоры клиновые

Средний токарно-винторезный станок ДИП300



Максимальная масса изделия – 3500 кг

Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 105 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 15 кВт

Длина — 2950 / 3750 / 5250 / 7250 / 10300 / 12470 мм

Ширина — 1780 мм

Высота — 1550 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 630 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 350 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм

Описание

Токарно-винторезный станок модели ДИП300 (аналог РЗТС 1Р63) используется для точения конусов, нарезания резьбы и выполнения других токарных операций. Простои в работе оборудования, техники, производственных линий оборачиваются для компаний финансовыми потерями, поэтому важно своевременно заменить испорченную деталь. Но это бывает не так быстро, если заказы осуществляются на стороне. Купив токарный станок для своих нужд, вы освобождаете себя от многих проблем. Его производительность, высокая мощность, отличное качество точения позволит эксплуатировать станочное оборудование долгое время без перебоев, чем быстро окупит его стоимость.

Особенности станка 1Р63 аналог ДИП300

Точность обработки деталей достигается благодаря грамотно разработанной системе станка. Это повышенная жесткость конструкции, устойчивость к вибрациям, работа в автономном температурном режиме. Размеры заготовок не изменяются, когда они уже эксплуатируются в общем механизме. Это не приводит технику к дальнейшим сбоям. Надежную работу всех узлов обеспечивают двух призматические направляющие станины. Обточка конусов производится с продольной подачи суппорта и резцовых салазок.

Технические характеристики

Модель	1P63H-0 / 1P63H-1 / 1P63H / 1P63H-5 / 1P63H-8 / 1P63H-10
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	630 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	350 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
Максимальная масса изделия	3500 кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	10 - 1250 об/мин
Количество ступеней частот вращения по часовой стрелке	22
Отверстие в шпинделе	105 мм
Фланцевый конец шпинделя	11М
Мощность главного двигателя	15 кВт
Суппорта	
Пределы рабочих подач (продольных)	0,06 - 1,4 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,024 - 0,518 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,019 - 0,434 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 224 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,25 - 56 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	28 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	112 - 0,5 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	5,2 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	2 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям	Да наличие
Габаритные размеры и вес	
Длина	2950 / 3750 / 5250 / 7250 / 10300 / 12470 мм
Ширина	1780 мм
Высота	1550 мм

Модель	1P63H-0 / 1P63H-1 / 1P63H / 1P63H-5 / 1P63H-8 / 1P63H-10
Масса-нетто	4200 / 4840 / 5750 / 9000 / 11800 / 13200 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 3-х кулачковый Ø 400 мм в комплекте с кулачками
- Люнет неподвижный Ø 20 - 350 мм
- Люнет подвижный Ø 20 - 150 мм
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Класс точности П
- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Центр вращающийся
- Резьбоуказатель
- Люнет неподвижный Ø 200 – 410 мм
- Опоры клиновые

Средний токарно-винторезный станок 1М63БФ101



Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 105 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 15 кВт

Длина — 2950 / 3750 / 5250 / 7250 / 10300 / 12470 мм

Ширина — 1780 мм

Высота — 1550 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 630 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 350 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм

Максимальная масса изделия — 3500 кг

Описание

Токарно-винторезный станок модели 1М63БФ101 (аналог 1Р63) применяется для токарных процессов обработки деталей из черных и цветных металлов. Сюда же входит и точение конусов, нарезание метрической, дюймовой, модульной, питчевой резьбы. Заготовки выполняются с нормальной точностью в базовом варианте. При необходимости мы укомплектовываем модель пультом дистанционного управления, чтобы заменить механическое переключение при совершении операций. Для безопасной работы мастера предусмотрена система блокировки при внештатной ситуации. Зона резки и патрона отделена.

Токарный станок в действии

- Жесткий виброустойчивый корпус.
- Температурная стабильность.
- Кинематическая цепь из легированной, закаленной, отшлифованной стали.
- Быстрая частота вращения шпинделя.
- Призмленные направляющие станины.

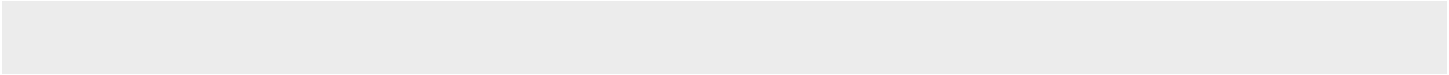
Технические характеристики

Модель

1Р63Н-0 / 1Р63Н-1 / 1Р63Н / 1Р63Н-5 / 1Р63Н-8 / 1Р63Н-10

Основные параметры

Модель	1P63H-0 / 1P63H-1 / 1P63H / 1P63H-5 / 1P63H-8 / 1P63H-10
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	630 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	350 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
Максимальная масса изделия	3500 кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	10 - 1250 об/мин
Количество ступеней частот вращения по часовой стрелке	22
Отверстие в шпинделе	105 мм
Фланцевый конец шпинделя	11М
Мощность главного двигателя	15 кВт
Суппорта	
Пределы рабочих подач (продольных)	0,06 - 1,4 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,024 - 0,518 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,019 - 0,434 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 224 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,25 - 56 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	28 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	112 - 0,5 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	5,2 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	2 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям	Да наличие
Габаритные размеры и вес	
Длина	2950 / 3750 / 5250 / 7250 / 10300 / 12470 мм
Ширина	1780 мм
Высота	1550 мм
Масса-нетто	4200 / 4840 / 5750 / 9000 / 11800 / 13200 кг



Комплектации станка

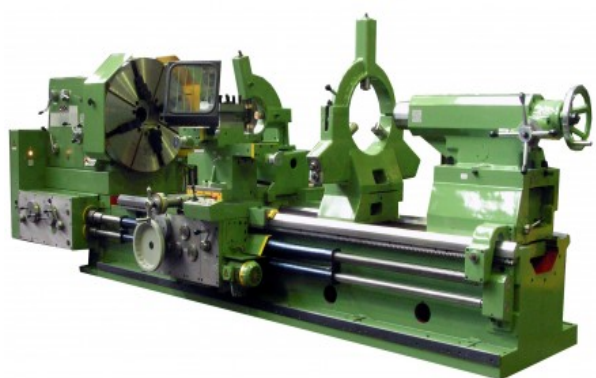
Стандартная комплектация

- Патрон 3-х кулачковый Ø 400 мм в комплекте с кулачками
- Люнет неподвижный Ø 20 - 350 мм
- Люнет подвижный Ø 20 - 150 мм
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Класс точности П
- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Центр вращающийся
- Резьбоуказатель
- Люнет неподвижный Ø 200 – 410 мм
- Опоры клиновые

Тяжелый токарно-винторезный станок 1Р65



Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 128 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 22 кВт

Длина — 4100 / 6140 / 8180 / 11380 / 13210 мм

Ширина — 2200 мм

Высота — 1770 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 1000 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 650 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм

Максимальная масса изделия — 8000 (10000 кг с РМЦ от 8000 мм) кг

Описание

Токарно-винторезный станок производства Рязань 1Р65 предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьбы: метрической, дюймовой, модульной, питчевой. Он отличается высокой мощностью привода, жесткая конструкция позволяет работать в широком диапазоне частоты вращения шпинделя и подач. Токарно-винторезный станок российского производства позволяет полностью использовать возможности режущих инструментов, осуществляющих обработку металлических заготовок.

Особенности конструкции

- Жесткость, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции способствуют необходимой точности обработки;
- Коробка подач обладает высокой жесткостью кинематической цепи;
- Все силовые зубчатые колеса кинематической цепи изготовлены из легированной стали, закалены и отшлифованы;
- Ограждения зоны резания и патрона, электрические и механические блокировки гарантируют безопасную работу на станке.

Технические характеристики

Модель	1P65-1 / 1P65-3 / 1P65-5 / 1P65-8 / 1P65-10
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	1000 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	650 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
Максимальная масса изделия	8000 (10000 кг с РМЦ от 8000 мм) кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	5 - 500 об/мин
Отверстие в шпинделе	128 мм
Фланцевый конец шпинделя	2 - 15М
Мощность главного двигателя	22 кВт
Максимально допустимый момент вращения на шпинделе	9500 Нм
Суппорта	
Наибольшее перемещение резцовых салазок	0,022 - 0,88 мм
Пределы рабочих подач (продольных)	0,06 - 2,42 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,022 - 0,88 мм/мин
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 96 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	24 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 24 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	96 - 1 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	3000 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	1000 мм/мин
Габаритные размеры и вес	
Длина	4100 / 6140 / 8180 / 11380 / 13210 мм
Ширина	2200 мм
Высота	1770 мм

Модель	1P65-1 / 1P65-3 / 1P65-5 / 1P65-8 / 1P65-10
Масса-нетто	9850 / 12800 / 15750 / 20300 / 20300 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 4-х кулачковый патрон ø 1000 мм
- Люнет подвижный ø 70 – 250 мм (кроме станков с РМЦ 1000 мм)
- Люнет неподвижный ø 70 –380 мм (для станков с РМЦ 1000, 3000, 5000 мм)
- Центр упорный передней бабки М100
- Центр упорный задней бабки Морзе 6
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Тяжелый токарно-винторезный станок 1P117

Основные характеристики



- Отверстие в шпинделе — 128 мм
- Мощность электродвигателя главного привода — 22 - 30 кВт
- Длина — 4100 / 6140 / 8000 / 11200 / 13000 мм
- Ширина — 2110 мм
- Высота — 2000 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 1140 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 900 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
- Максимальная масса изделия — 8000 (10000 с РМЦ от 5000 мм) кг кг

Описание

Токарно-винторезный станок российского производства 1P117 предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, включая точение конусов и нарезание резьбы таких видов: метрическая, дюймовая, модульная, питчевая. Высокая мощность привода и жесткость нового токарно-винторезного станка предоставляет широкий диапазон действий работф оператора. Он может использовать самый современный инструментарий для обработки металлических деталей.

Особенности конструкции

- Жесткость, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяет получать необходимую точность обработки;
- Коробка подач обладает высокой жесткостью кинематической цепи;
- Все силовые зубчатые колеса кинематической цепи изготовлены из легированной стали, закалены и отшлифованы;
- Ограждения зоны резания и патрона, электрические и механические блокировки гарантируют безопасную работу на станке.

Технические характеристики

Модель	1P117-1 1P117-3 / 1P117-5 / 1P117-8 / 1P117-10
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	1140 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	900 мм

Модель	1P117-1 1P117-3 / 1P117-5 / 1P117-8 / 1P117-10
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
Максимальная масса изделия	8000 (10000 с РМЦ от 5000 мм) кг кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	5 - 500 об/мин
Отверстие в шпинделе	128 мм
Фланцевый конец шпинделя	2-15М
Мощность главного двигателя	22 - 30 кВт
Максимально допустимый момент вращения на шпинделе	9500 Нм
Суппорта	
Наибольшее продольное перемещение каретки	2710 / 4600 мм
Наибольшее поперечное перемещение каретки	700 мм
Наибольшее перемещение резцовых салазок	240 мм
Пределы рабочих подач (продольных)	0,04 - 2,42 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,022 - 0,88 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,022 - 0,88 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 96 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 24 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	24 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	96 - 1 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	3000 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	1000 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям	Да наличие
Габаритные размеры и вес	
Длина	4100 / 6140 / 8000 / 11200 / 13000 мм
Ширина	2110 мм
Высота	2000 мм
Масса-нетто	11000 / 13000 / 16000 / 18600 / 22000 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 4-х кулачковый Ø 1000 мм
- Люнет подвижный Ø 70 - 250 мм
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Резьбоуказатель
- Опоры клиновые

Тяжелый токарно-винторезный станок 1Р817

Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 128 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 30 кВт

Длина — 4100 / 6140 / 8000 / 11200 / 13000 мм

Ширина — 2110 / 2320 мм

Высота — 2100 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 1140 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 1100 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм

Максимальная масса изделия — 8000 (10000 кг с РМЦ от 5000 мм) кг

Описание

Новый токарно-винторезный станок РЗТС 1Р817 является конструкцией на основе уникальных конструкторских решений наших специалистов. Он предназначен для выполнения все видов токарных работ, которые включают в себя точение конусов, сверления, зенкеровку и нарезание метрической, дюймовой, модульной, питчевой резьбы. Токарно-винторезный станок производства Рязань отличается высокой мощностью привода и жесткостью конструкции, придающей устойчивость к вибрациям. Вращения шпинделя осуществляются в широком диапазоне, позволяя использовать любые режущие инструменты в реализации сложных задач.

Особенности конструкции

- Жесткость, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяет получать необходимую точность обработки;
- Коробка подач обладает высокой жесткостью кинематической цепи;
- Все силовые зубчатые колеса кинематической цепи изготовлены из легированной стали, закалены и отшлифованы;
- Ограждения зоны резания и патрона, электрические и механические блокировки гарантируют безопасную работу на станке.

Технические характеристики

Модель	1P817 (PT817 / PC817 / 1P1300 / 1PC1300)
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	1140 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	1100 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 3000 /5000 / 8000 / 10000 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
Максимальная масса изделия	8000 (10000 кг с РМЦ от 5000 мм) кг
Шпиндельная бабка	
Отверстие в шпинделе	128 мм
Фланцевый конец шпинделя	2-15М
Внутренний конус шпинделя	Метрический 140
Мощность главного двигателя	30 кВт
Суппорта	
Пределы рабочих подач (продольных)	0,06-2,42 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,022-0,88 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,022-0,88 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1-96 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5-24 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	24-0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	96-1 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	3000 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	1000 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям	Да наличие
Габаритные размеры и вес	
Длина	4100 / 6140 / 8000 / 11200 / 13000 мм
Ширина	2110 / 2320 мм
Высота	2100 мм

Модель	1P817 (PT817 / PC817 / 1P1300 / 1PC1300)
Масса-нетто	11000 / 13000 / 16000 / 18600 / 22000 кг

Комплектации станка

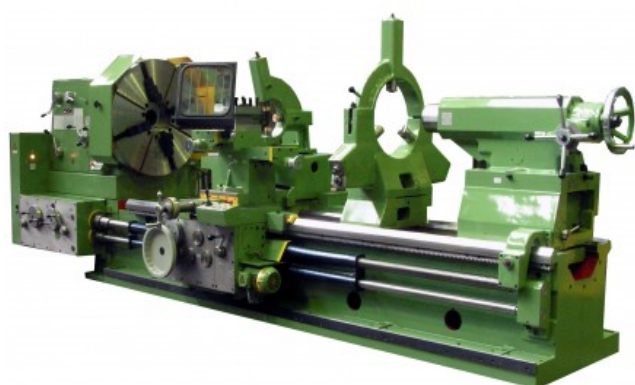
Стандартная комплектация

- Патрон 4-х кулачковый Ø 1000 мм
- Люнет подвижный Ø 70 –250 мм
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- УЦИ на 1 и 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Резьбоуказатель
- Опоры клиновые

Тяжелый токарно-винторезный станок 1М65



5000 мм) кг

Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 128 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 22 кВт

Длина — 4100 / 6140 / 8180 / 9190 / 11380 мм

Ширина — 2200 мм

Высота — 1770 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 1000 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 650 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000/3000/5000/8000/10000 мм

Максимальная масса изделия — 8000 (10000 для станков с РМЦ от

Описание

Токарно-винторезный станок аналог 1М65 (аналог 1Р65) применяется в промышленности и ремонтных предприятиях для выполнения токарных работ разного уровня сложности. Для этого используются цветные и черные металлы. Заготовки могут быть в виде конусов, округлой и цилиндрической формы с твердой или вращающейся поверхностью. На станке производится точение, обработка с внутренней или внешней стороны «на чисто» или «на черنو», осуществляется нарезка модульной, метрической, питчевой, дюймовой резьбы.

Особенности комплектующих станка 1М65 (аналог 1Р65)

- Жесткий корпус придает устойчивость к вибрациям.
- Единый температурный режим позволяет создавать детали нормальной и повышенной точности без потери размеров и свойств заготовок.
- Составляющие кинематической цепи из легированной стали обеспечивают долгосрочную работу станка без сбоев.

Технические характеристики

Модель	1P65-1 / 1P65-3 / 1P65-5 / 1P65-8 / 1P65-10
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	1000 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	650 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н (П)
Максимальная масса изделия	8000 (10000 для станков с РМЦ от 5000 мм) кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	5 - 500 об/мин
Отверстие в шпинделе	128 мм
Фланцевый конец шпинделя	2 - 15М
Мощность главного двигателя	22 кВт
Максимально допустимый момент вращения на шпинделе	9500 Нм
Суппорта	
Наибольшее перемещение резцовых салазок	0,022 - 0,88 мм
Пределы рабочих подач (продольных)	0,06 - 2,42 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,022 - 0,88 мм/мин
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 96 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	24 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 24 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	96 - 1 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	3000 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	1000 мм/мин
Габаритные размеры и вес	
Длина	4100 / 6140 / 8180 / 9190 / 11380 мм
Ширина	2200 мм
Высота	1770 мм

Модель	1P65-1 / 1P65-3 / 1P65-5 / 1P65-8 / 1P65-10
Масса-нетто	9850 / 12800 / 15750 / 16140 / 20300 кг

Комплектации станка

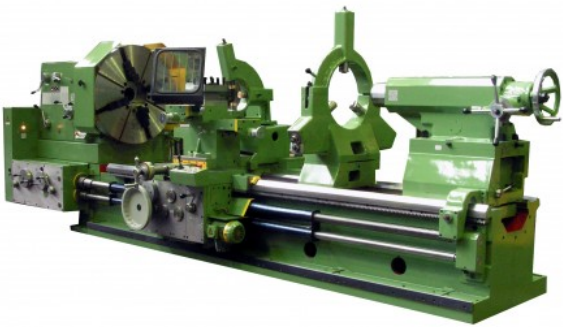
Стандартная комплектация

- Патрон 4-х кулачковый патрон ø 1000 мм
- Люнет подвижный ø 70 – 250 мм (кроме станков с РМЦ 1000 мм)
- Люнет неподвижный ø 70 –380 мм (для станков с РМЦ 1000, 3000, 5000 мм)
- Центр упорный передней бабки М100
- Центр упорный задней бабки Морзе 6
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Резьбоуказатель
- Опоры клиновые

Тяжелый токарно-винторезный станок 1Н65



Максимальная масса изделия — 8000 (10000 для станков с РМЦ от 5000 мм) кг

Основные характеристики

- Отверстие в шпинделе — 128 мм
- Мощность электродвигателя главного привода — 22 кВт
- Длина — 4100 / 6140 / 8180 / 9190 / 11380 мм
- Ширина — 2200 мм
- Высота — 1770 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 1000 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 650 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000/3000/5000/8000/10000 мм

Описание

Токарно-винторезный станок 1Н65 (аналог 1Р65) предназначен для выполнения простых и сложных задач по обработке деталей. В это число входит точение конусов и нарезка модульной, питчевой, дюймовой, метрической резьбы. Работы производятся в чистовом и черновом формате. Заготовки могут обрабатываться с обеих сторон, когда станок выполняет сложные конфигурации. В качестве сырьевой основы можно использовать цветные и черные металлы.

Точность достигается следующим образом

- Работа станка в одном температурном режиме.
- Жесткий корпус устойчиво реагирует на все вибрации.
- Коробка подач обладает высокой жесткостью.
- Силловые колеса из легированной стали устойчивы к истиранию.
- Система безопасности блокирует работу при возникновении неисправности станка, предотвращая травмы рабочих.

Технические характеристики

Модель	1Р65-1 / 1Р65-3 / 1Р65-5 / 1Р65-8 / 1Р65-10
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	1000 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	650 мм

Модель	1P65-1 / 1P65-3 / 1P65-5 / 1P65-8 / 1P65-10
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н (П)
Максимальная масса изделия	8000 (10000 для станков с РМЦ от 5000 мм) кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	5 - 500 об/мин
Отверстие в шпинделе	128 мм
Фланцевый конец шпинделя	2 - 15М
Мощность главного двигателя	22 кВт
Максимально допустимый момент вращения на шпинделе	9500 Нм
Суппорта	
Наибольшее перемещение резцовых салазок	0,022 - 0,88 мм
Пределы рабочих подач (продольных)	0,06 - 2,42 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,022 - 0,88 мм/мин
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 96 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	24 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 24 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	96 - 1 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	3000 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	1000 мм/мин
Габаритные размеры и вес	
Длина	4100 / 6140 / 8180 / 9190 / 11380 мм
Ширина	2200 мм
Высота	1770 мм
Масса-нетто	9850 / 12800 / 15750 / 16140 / 20300 кг

Комплектации станка

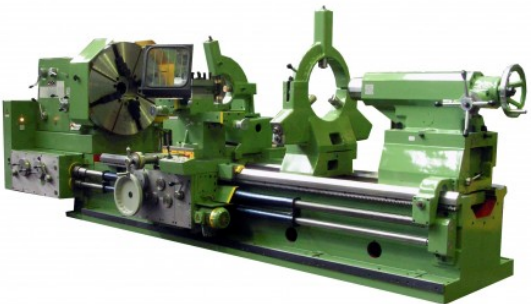
Стандартная комплектация

- Патрон 4-х кулачковый патрон ø 1000 мм
- Люнет подвижный ø 70 – 250 мм (кроме станков с РМЦ 1000 мм)
- Люнет неподвижный ø 70 – 380 мм (для станков с РМЦ 1000, 3000, 5000 мм)
- Центр упорный передней бабки М100
- Центр упорный задней бабки Морзе 6
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Резьбоуказатель
- Опоры клиновые

Тяжелый токарно-винторезный станок ДИП500



Основные характеристики

- Отверстие в шпинделе — 128 мм
- Мощность электродвигателя главного привода — 22 кВт
- Длина — 4100 / 6140 / 8180 / 9190 / 11380 мм
- Ширина — 2200 мм
- Высота — 1770 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 1000 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 650 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
- Максимальная масса изделия — 8000 (10000 для станков с РМЦ от 5000 мм) кг

Описание

На тяжелом токарно-винторезном станке ДИП500 (аналог 1Р65) выполняются работу по обработке деталей большого размера из черных и цветных металлов. Спектр выполнения токарных операций на станке:

- Обработка деталей с внутренней и внешней стороны.
- Точение в чистовом и черновом варианте.
- Нарезка резьбы — модульная, питчевая, метрическая, дюймовая.
- Точение конусов с подачи суппорта и резцовых салазок.
- Обработка цилиндрических поверхностей

Технические характеристики

Модель	1Р65-1 / 1Р65-3 / 1Р65-5 / 1Р65-8 / 1Р65-10
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	1000 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	650 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н (П)

Модель	1P65-1 / 1P65-3 / 1P65-5 / 1P65-8 / 1P65-10
Максимальная масса изделия	8000 (10000 для станков с РМЦ от 5000 мм) кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	5 - 500 об/мин
Отверстие в шпинделе	128 мм
Фланцевый конец шпинделя	2 - 15M
Мощность главного двигателя	22 кВт
Максимально допустимый момент вращения на шпинделе	9500 Нм
Суппорта	
Наибольшее перемещение резцовых салазок	0,022 - 0,88 мм
Пределы рабочих подач (продольных)	0,06 - 2,42 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,022 - 0,88 мм/мин
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 96 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	24 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 24 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	96 - 1 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	3000 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	1000 мм/мин
Габаритные размеры и вес	
Длина	4100 / 6140 / 8180 / 9190 / 11380 мм
Ширина	2200 мм
Высота	1770 мм
Масса-нетто	9850 / 12800 / 15750 / 16140 / 20300 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

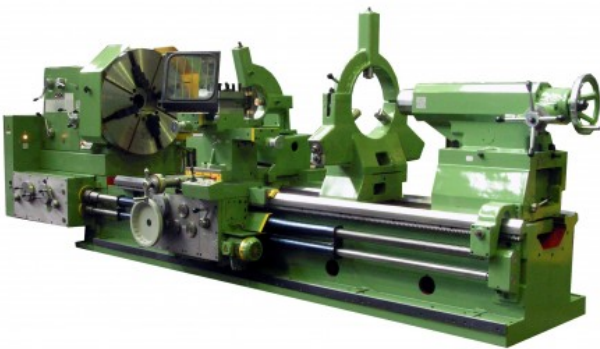
- Патрон 4-х кулачковый патрон ø 1000 мм
- Люнет подвижный ø 70 – 250 мм (кроме станков с РМЦ 1000 мм)
- Люнет неподвижный ø 70 –380 мм (для станков с РМЦ 1000, 3000, 5000 мм)
- Центр упорный передней бабки M100
- Центр упорный задней бабки Морзе 6
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания

- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Резьбоуказатель
- Опоры клиновые

Тяжелый токарно-винторезный станок 1P1000



Основные характеристики

- Отверстие в шпинделе — 128 мм
 - Мощность электродвигателя главного привода — 22 кВт
 - Длина — 4100 / 6140 / 8180 / 9190 / 11380 мм
 - Ширина — 2200 мм
 - Высота — 1770 мм
 - Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 1000 мм
 - Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 650 мм
 - Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
- Максимальная масса изделия — 8000 (10000 для станков с РМЦ от 5000 мм) кг

Описание

Тяжелый токарно-винторезный станок 1P1000 (аналог 1P65) предназначен для обработки деталей, используемых затем в производственных и ремонтных работах. Подлежат точению заготовки из цветного или черного металла. Нарезка резьбы производится модульная, дюймовая, питчевая, метрическая. Обрабатывается внешняя и внутренняя сторона детали в виде эскиза и в окончательном варианте. Конусные детали обтачиваются путем приведения в действие продольных суппортов и резцовых салазок. Управление в базовом виде механическое, точность производимых деталей нормальная.

Технические характеристики

Модель	1P65-1 / 1P65-3 / 1P65-5 / 1P65-8 / 1P65-10
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	1000 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	650 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н (П)

Модель	1P65-1 / 1P65-3 / 1P65-5 / 1P65-8 / 1P65-10
Максимальная масса изделия	8000 (10000 для станков с РМЦ от 5000 мм) кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	5 - 500 об/мин
Отверстие в шпинделе	128 мм
Фланцевый конец шпинделя	2 - 15M
Мощность главного двигателя	22 кВт
Максимально допустимый момент вращения на шпинделе	9500 Нм
Суппорта	
Наибольшее перемещение резцовых салазок	0,022 - 0,88 мм
Пределы рабочих подач (продольных)	0,06 - 2,42 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,022 - 0,88 мм/мин
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 96 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	24 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 24 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	96 - 1 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	3000 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	1000 мм/мин
Габаритные размеры и вес	
Длина	4100 / 6140 / 8180 / 9190 / 11380 мм
Ширина	2200 мм
Высота	1770 мм
Масса-нетто	9850 / 12800 / 15750 / 16140 / 20300 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 4-х кулачковый патрон ø 1000 мм
- Люнет подвижный ø 70 – 250 мм (кроме станков с РМЦ 1000 мм)
- Люнет неподвижный ø 70 –380 мм (для станков с РМЦ 1000, 3000, 5000 мм)
- Центр упорный передней бабки M100
- Центр упорный задней бабки Морзе 6
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания

- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Резьбоуказатель
- Опоры клиновые

Тяжелый токарно-винторезный станок РТ117

Основные характеристики



- Отверстие в шпинделе — 128 мм
- Мощность электродвигателя главного привода — 22 - 30 кВт
- Длина — 4100 / 6140 / 8000 / 11200 / 13000 мм
- Ширина — 2110 мм
- Высота — 2000 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 1140 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 900 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
- Максимальная масса изделия — 8000 (10000 с РМЦ от 5000 мм) кг кг

Описание

Токарно-винторезный станок модели РТ117 (аналог 1Р117) относится к категории тяжелого станочного оборудования и используется для обработки деталей больших пропорций. Станки играют важную роль в устранении неполадок техники и транспорта, а также необходимо при их изготовлении. На оборудовании можно производить большое количество операций, включая точение деталей разного формата, нарезание четырех видов резьбы, обработку заготовок с лицевой и обратной стороны. В качестве сырьевого материала используются черные и цветные металлы. Токарно-винторезный станок модели обладает жестким корпусом с устойчивостью к вибрациям, кинематической цепью со стальными зубчатыми колесами, механической и электрической системой блокировки. Все узлы надежно эксплуатируются длительное время.

Технические характеристики

Модель	1Р117-1 1Р117-3 / 1Р117-5 / 1Р117-8 / 1Р117-10
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	1140 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	900 мм

Модель	1P117-1 1P117-3 / 1P117-5 / 1P117-8 / 1P117-10
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	H
Максимальная масса изделия	8000 (10000 с РМЦ от 5000 мм) кг кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	5 - 500 об/мин
Отверстие в шпинделе	128 мм
Фланцевый конец шпинделя	2-15М
Мощность главного двигателя	22 - 30 кВт
Максимально допустимый момент вращения на шпинделе	9500 Нм
Суппорта	
Наибольшее продольное перемещение каретки	2710 / 4600 мм
Наибольшее поперечное перемещение каретки	700 мм
Наибольшее перемещение резцовых салазок	240 мм
Пределы рабочих подач (продольных)	0,04 - 2,42 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,022 - 0,88 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,022 - 0,88 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 96 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 24 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	24 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	96 - 1 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	3000 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	1000 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям	Да наличие
Габаритные размеры и вес	
Длина	4100 / 6140 / 8000 / 11200 / 13000 мм
Ширина	2110 мм
Высота	2000 мм
Масса-нетто	11000 / 13000 / 16000 / 18600 / 22000 кг

Комплектации станка

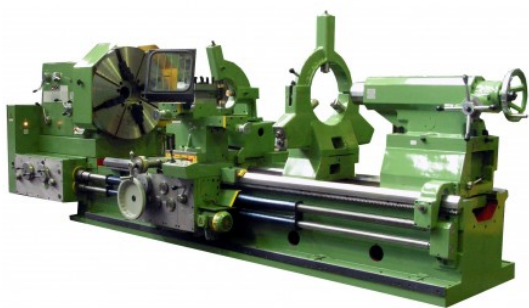
Стандартная комплектация

- Патрон 4-х кулачковый патрон $\varnothing$ 1000 мм
- Люнет подвижный $\varnothing$ 70 – 250 мм (кроме станков с РМЦ 1000 мм)
- Люнет неподвижный $\varnothing$ 70 –380 мм (для станков с РМЦ 1000, 3000, 5000 мм)
- Центр упорный передней бабки М100
- Центр упорный задней бабки Морзе 6
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Резьбоуказатель
- Опоры клиновые

Тяжелый токарно-винторезный станок РТ817



Основные характеристики

- Отверстие в шпинделе — 128 мм
- Мощность электродвигателя главного привода — 30 кВт
- Длина — 4100 / 6140 / 8000 / 11200 / 13000 мм
- Ширина — 2110 / 2320 мм
- Высота — 2100 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 1140 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 1100 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
- Максимальная масса изделия — 8000 (10000 с РМЦ от 5000) кг

Описание

Тяжелый токарно-винторезный станок РТ817 (аналог РЗТС 1Р817) может взять на вооружение любое предприятие, производящее транспорт, технику, оборудование, инструмент. Обратите внимание на мощность привода, который осуществляет 1250 оборотов в минуту. Кинематическая цепь из стальных закаленных компонентов предотвращает истирание узлов. Один температурный режим работы станка воспроизводит обработку заготовок, которые стабильно удерживают свои размеры при эксплуатации. Жесткость конструкции проявляется в устойчивости к вибрациям. Ограждение места резьбы гарантирует безопасную работу мастера. Точение и нарезку резьбы можно производить с заготовками из цветных и черных металлов.

Технические характеристики

Модель	1Р817 (РТ817 / 1Р1300)
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	1140 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	1100 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм

Модель	1P817 (PT817 / 1P1300)
Класс точности по ГОСТ 8-82	H
Максимальная масса изделия	8000 (10000 с РМЦ от 5000) кг кг
Шпиндельная бабка	
Отверстие в шпинделе	128 мм
Фланцевый конец шпинделя	2-15M
Внутренний конус шпинделя	Метрический 140
Мощность главного двигателя	30 кВт
Суппорта	
Пределы рабочих подач (продольных)	0,06-2,42 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,022-0,88 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,022-0,88 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1-96 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5-24 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	24-0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	96-1 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	3000 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	1000 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям	Да наличие
Габаритные размеры и вес	
Длина	4100 / 6140 / 8000 / 11200 / 13000 мм
Ширина	2110 / 2320 мм
Высота	2100 мм
Масса-нетто	11000 / 13000 / 16000 / 18600 / 22000 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 4-х кулачковый Ø 1000 мм
- Люнет подвижный Ø 70 - 250 мм
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона

- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Резьбоуказатель
- Опоры клиновые

Трубообрабатывающий станок 1PT200



Основные характеристики

- Отверстие в шпинделе — 200 мм
- Мощность электродвигателя главного привода — 18,5 кВт
- Длина — 3220 мм
- Ширина — 1860 мм
- Высота — 1550 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 800 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 490 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 700 мм
- Максимальная масса изделия — 1000 кг

Описание

Специальный трубонарезной станок 1PT200 (аналог 1PT783) отличается механизацией и автоматизацией многих процессов, используется исключительно для ремонта труб. Производится нарезка резьбы и точение всех видов деталей для труб, особенно бурильных, обсадных и насосно-компрессорных. Нарезание резьбы может осуществляться вручную, по одиночному и полному циклу с ручной подачей.

Конструкция станка состоит из

- Станина с закаленными и отшлифованными составляющими.
- Люнет для нарезания труб большой длины.
- Комплект 3-х кулачковых патронов диаметром 630 мм.
- Резцедержатель с установкой на торцевую зубчатую муфту с точностью фиксации 5 мкм.

Технические характеристики

Модель	1PT783
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	800 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	490 мм

Модель	1PT783
Расстояние между центрами (РМЦ)	700 мм
Максимальная масса изделия	1000 кг
Наибольший диаметр обрабатываемой трубы	190 мм
Наименьший диаметр обрабатываемой трубы	48 мм
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	20 - 630 об/мин
Отверстие в шпинделе	200 мм
Мощность главного двигателя	18,5 кВт
Суппорта	
Пределы рабочих подач (продольных)	0,6 - 1 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,024 - 0,368 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,024 - 0,368 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 14 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	28 - 2 ниток на дюйм
Габаритные размеры и вес	
Длина	3220 мм
Ширина	1860 мм
Высота	1550 мм
Масса-нетто	5870 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Комплект 3-х кулачковых патронов Ø 630 мм
- Конусная линейка
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Комплект 4-х кулачковых патронов Ø 630 мм
- Выносной люнет
- Опоры клиновые

Трубообрабатывающий станок 1PT201



Основные характеристики

- Отверстие в шпинделе — 200 мм
- Мощность электродвигателя главного привода — 18,5 кВт
- Длина — 3220 мм
- Ширина — 1860 мм
- Высота — 1550 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 800 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 490 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 700 мм
- Максимальная масса изделия — 1000 кг

Описание

Специальный трубонарезной станок 1PT201 (аналог 1PT783) имеет узкое профильное предназначение. Его применяют для проведения ремонта бурильных, обсадных и насосно-компрессорных труб и всевозможных деталей к ним. Станок может эксплуатироваться в ремонтных мастерских в единичном виде, и на производстве. Нарезание резьбы производится: вручную, по одиночному циклу, по полному циклу, с ручной подачей на резку. В комплекте станка предоставляется специальная поддержка люмен для удобной обработки длинных труб. Для этого используется и резцедержатель, который устанавливается на торцевую муфту. Корпус станка отличается жесткостью и виброустойчивостью, все процессы механизированы, присутствует система защиты для безопасной работы оператора, установлены 3-х кулачковые самоцентрирующие патроны диаметром 630 мм с механизированным зажимом. Все основные узлы изготовлены из легированной закаленной стали и отшлифованы.

Технические характеристики

Модель	1PT783
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	800 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	490 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	700 мм
Максимальная масса изделия	1000 кг

Модель	1PT783
Наибольший диаметр обрабатываемой трубы	190 мм
Наименьший диаметр обрабатываемой трубы	48 мм
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	20 - 630 об/мин
Отверстие в шпинделе	200 мм
Мощность главного двигателя	18,5 кВт
Суппорта	
Пределы рабочих подач (продольных)	0,6 - 1 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,024 - 0,368 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,024 - 0,368 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 14 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	28 - 2 ниток на дюйм
Габаритные размеры и вес	
Длина	3220 мм
Ширина	1860 мм
Высота	1550 мм
Масса-нетто	5870 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Комплект 3-х кулачковых патронов Ø 630 мм
- Конусная линейка
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Комплект 4-х кулачковых патронов Ø 630 мм
- Выносной люнет
- Опоры клиновые

Трубообрабатывающий станок 1PT783



Максимальная масса изделия — 1000 кг

Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 200 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 18,5 кВт

Длина — 3220 мм

Ширина — 1860 мм

Высота — 1550 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 800 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 490 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 700 мм

Описание

Специальный трубонарезной станок 1PT783 предназначен для обработки труб и деталей к ним, включая нарезание резьбы в условиях единичного и мелкосерийного производства. Используется при ремонте бурильных, обсадных и насосно-компрессорных труб и муфт к ним. Новый трубообрабатывающий станок 1PT783 соответствует современным технологическим требованиям, удобен и прост в управлении. Обладает достаточной жесткостью и виброустойчивостью, прогрессивными режимами резания, высокомеханизирован, что обеспечивает обработку деталей нормальной и повышенной точности. Направляющие станины 1PT783 закалены и отшлифованы, что в сочетании с высокой надежностью других узлов обеспечивает срок эксплуатации с сохранением точности.

Особенности конструкции

- Нарезание резьбы возможно как вручную, так и по одиночным циклам и полному циклу с ручной подачей на врезание;
- В комплект станка входит специальный люнет-поддержка для обработки длинных труб;
- На станке установлены два 3-х или 4-х кулачковых самоцентрирующих патрона 630 мм с механизированным зажимом;
- Резцедержатель станка выполнен с посадкой на торцевую зубчатую муфту;
- Точность фиксации 5 мкм.

Технические характеристики

Модель	1PT783
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	800 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	490 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	700 мм
Максимальная масса изделия	1000 кг
Наибольший диаметр обрабатываемой трубы	190 мм
Наименьший диаметр обрабатываемой трубы	48 мм
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	20 - 630 об/мин
Отверстие в шпинделе	200 мм
Мощность главного двигателя	18,5 кВт
Суппорта	
Пределы рабочих подач (продольных)	0,6 - 1 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,024 - 0,368 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,024 - 0,368 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 14 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	28 - 2 ниток на дюйм
Габаритные размеры и вес	
Длина	3220 мм
Ширина	1860 мм
Высота	1550 мм
Масса-нетто	5870 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Комплект 3-х кулачковых патронов Ø 630 мм
- Конусная линейка
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания

- Защита патрона
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Комплект 4-х кулачковых патронов Ø 630 мм
- Выносной люнет
- Опоры клиновые

Трубообрабатывающий станок 1PT983



Основные характеристики

- Отверстие в шпинделе — 320 мм
- Мощность электродвигателя главного привода — 22 кВт
- Длина — 3930 мм
- Ширина — 1860 мм
- Высота — 1725 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 800 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 490 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 мм

Описание

Трубообрабатывающий станок 1PT983 новый предназначен для обработки труб и деталей к ним, включая нарезание резьбы в условиях единичного и мелкосерийного производства. Оборудование используется в отраслях, изготавливающих и ремонтирующих трубы и детали трубных соединений. Трубообрабатывающий станок российского производства находит применение в отраслях металлообрабатывающей промышленности, где труба используется в качестве заготовки. Обрабатываемая труба пропускается через полый шпиндель, зажимается двумя механизированными патронами и вращается вместе со шпинделем. Другой конец трубы устанавливается на люнет-поддержку. На станках можно производить наружные точение, растачивание, сверление, обработку конусов. Технические характеристики и жесткость станка позволяет полностью использовать возможности быстрорежущего и твердосплавного инструмента при работе, как черных, так и цветных металлов. Для обработки конических поверхностей и нарезания резьбы с конусностью не более 20 градусов станки оснащаются конусной линейкой.

Технические характеристики

Модель	1PT983
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	800 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	490 мм

Модель	1PT983
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 мм
Шпиндельная бабка	
Отверстие в шпинделе	320 мм
Мощность главного двигателя	22 кВт
Габаритные размеры и вес	
Длина	3930 мм
Ширина	1860 мм
Высота	1725 мм
Масса-нетто	9050 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Комплект 3-х кулачковых патронов Ø 720 мм
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Выносной люнет
- Комплект 3-х кулачковых патронов Ø 720 мм

Станок токарный с ЧПУ 1Р63ФЗ

Основные характеристики

- Мощность электродвигателя главного привода — 30 кВт
- Длина — 5300/6850 мм
- Ширина — 4255 мм
- Высота — 2130 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 500 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 320 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 1500/3000 мм
- Максимальная масса изделия — 3500 кг

Описание

Токарный патронно-центровой станок с ЧПУ 1Р63ФЗ (современное название 16Р30ФЗ) используется для обработки деталей определенным образом. Это нарезание резьбы и вытачивание прямолинейных, ступенчатых и криволинейных изделий из черных и цветных металлов. Такие сложные элементы как алюминий и сталь поддаются обработке в патроне станке, отличающегося быстрорежущими свойствами. Такой род деятельности находит применение в авиационной, судостроительной, автомобильной промышленности и других сферах.

Важные характеристики 1Р63ФЗ

- Станина коробчатой формы из чугуна.
- Две закаленные призматические составляющие.
- Возможна обработка труб и прутков благодаря отверстию в шпинделе в 105 мм.
- Направляющие каретки с армированными планками осуществляют быструю подачу.
- Проемы в станине способствуют быстрой уборке стружки, которая не мешает дальнейшей работе.

Технические характеристики

Модель	16Р30ФЗ (1Р63ФЗ / 1Р630ФЗ / 16М30 / 16К30 / 16М30ФЗ / 16К30ФЗ)
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	320 мм

Модель	16P30Ф3 (1P63Ф3 / 1P630Ф3 / 16M30 / 16K30 / 16M30Ф3 / 16K30Ф3)
Расстояние между центрами (РМЦ)	1500/3000 мм
Максимальная масса изделия	3500 кг
Шпиндельная бабка	
Мощность главного двигателя	30 кВт
Габаритные размеры и вес	
Длина	5300/6850 мм
Ширина	4255 мм
Высота	2130 мм
Масса-нетто	8000/9000 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- ЧПУ НЦ-201 фирмы Балт-Систем / Привода OMRON
- 4-х позиционная револьверная головка с вертикальной осью вращения 16M30Ф3.40.000 без INSTR. блоков
- 3-х кулачковый самоцентрирующийся патрон диаметром 400 мм
- Задняя бабка с гидравлическим перемещением пиноли, ручным перемещением по станине
- Система охлаждения
- Защита типа Кабинетная защита
- Защита патрона
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Станки можно оснастить устройством ЧПУ и привода подачи импортного производства
- Приводы подач и привод главного движения импортного производства
- Револьверная головка импортного производства
- Транспортер для уборки стружки
- Опоры клиновые
- Набор инструментальных блоков
- Неподвижный люнет Ø 20 - 160 мм

Станок токарный с ЧПУ 1P755Ф3



Основные характеристики

Наибольший диаметр детали, устанавливаемой над станиной — 1060 мм
Наибольший диаметр детали, обрабатываемой над суппортом — 590 мм
Наибольшая длина устанавливаемой детали — 1000/3000 мм
Максимальная масса заготовки — 5000 кг
Мощность главного привода — 45-55 кВт
Длина — 8200/10000 мм
Ширина — 3100 мм

Высота — 1880 мм

Масса (с электрооборудованием и агрегатами) — 14000/16750 кг

Описание

Токарно-винторезный станок с ЧПУ 1P755Ф3 предназначен для точения цилиндрических, конических и фасованных поверхностей деталей типа "вал" в один или несколько проходов по замкнутому автоматическому циклу в черновом и чистовом виде. В числе других токарных процессов зенкеровка, сверление, развертывание и нарезание резьбы в центровых отверстиях. Токарно-винторезный станок в Рязани представлен в различном исполнении в зависимости отстройки в них отечественных или импортных комплектующих, таких как: главный привод, привод подачи, револьверная головка.

Высокая производительность, точнообработки, удобство в эксплуатации токарно-винторезного станка обусловлены конструктивными особенностями:

- Автоматический выбор диапазона частот вращения шпинделя по программе;
- Высокая жесткость основных узлов станка;
- Высокая скорость холостого перемещения суппорта;
- Механизированное перемещение поджима пиноли и задней бабки;
- Следящие приводы подачи;
- ЧПУ с обратной связью;
- Механизированная уборка стружки с помощью транспортера.

В станках применяются 8-ми позиционные револьверные головки с горизонтальной осью поворота или 4-х позиционные с вертикальной осью, которые комплектуются быстросъемными блоками. Станки по заказу могут оснащаться борштангой для

растачивания глубоких отверстий или одновременно борштангой и резцедержателем. На верхней лицевой части фартука размещается рукоятки управления по осям: X - поперечного и Y - продольного перемещения суппорта.

Технические характеристики

Модель	1P755Ф3
Наибольший диаметр детали:	
Наибольший диаметр детали, устанавливаемой над станиной	1060 мм
Наибольший диаметр детали, обрабатываемой над суппортом	590 мм
Наибольшая длина устанавливаемой детали	1000/3000 мм
Максимальная масса заготовки	5000 кг
Наибольшие размеры обрабатываемой наружной поверхности:	
- над станиной	1000 мм
- по длине	800 мм
Высота резца	40 мм
Количество позиций revolverной головки	4/8
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	128 мм
Размер внутреннего конуса в шпинделе	Метрический 140 AT6
Дискретность перемещения:	
- о оси X	1 мкм
- по оси Z	1 мкм
Пределы частот вращения шпинделя	5-500 об/мин
Количество управляемых осей координат	2
Рабочие подачи:	
- по оси X	1-2500 мм/мин
- по оси Z	1-2500 мм/мин
Скорость быстрых перемещений суппорта:	
- продольных	6500 мм/мин
- поперечных	6500 мм/мин
Наибольший крутящий момент шпинделя	10 кНм

Модель	1P755Ф3
Мощность главного привода	45-55 кВт
Габаритные размеры (вместе с отдельно расположенным оборудованием) и вес:	
Длина	8200/10000 мм
Ширина	3100 мм
Высота	1880 мм
Масса (с электрооборудованием и агрегатами)	14000/16750 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 4-х кулачковый Ø 1000 мм
- Патрон 3-х кулачковый Ø 400 мм
- 4-х позиционная револьверная головка с вертикальной осью вращения PT755Ф359.40.000 или 8-ми позиционная с горизонтальной осью вращения PT755Ф3.40.000
- ЧПУ NC 210 "Балт-Систем"
- Приврда Omron (Япония)
- Система охлаждения
- Освещение зоны резания
- Защита
- Руководство по эксплуатации

Опции

- УЧПУ и привода импортного производства
- Транспортёр стружки
- Клиновые опоры
- Инструментальные блоки

Станок токарный с ЧПУ 1П756ФЗ



Основные характеристики

Длина — 4600 мм
Ширина — 2400 мм
Высота — 2600 мм
Наибольшая глубина растачивания — 120 мм
Наибольший диаметр детали, устанавливаемой над станиной — 630 мм
Наибольший диаметр детали, обрабатываемой над суппортом — 500 мм
Наибольшая длина устанавливаемой детали — 320 мм
Масса — 8600 кг
Мощность привода главного движения — 22/30 кВт

Описание

Станок токарно-винторезный с ЧПУ 1П756ФЗ предназначен для высокопроизводительной токарной обработки по программе цилиндрических, торцевых, конических, ступенчатых и криволинейных поверхностей деталей из черных, цветных металлов и сплавов, а также для сверления и растачивания центральных отверстий, нарезания резьбы. Расположение зеркала направляющих станины в наклонной плоскости обеспечивает свободный доступ к обрабатываемой детали. Накладные стальные закаленные направляющие продольного и поперечного перемещения в сочетании с опорами качения и антифрикционными накладками гарантирует длительное сохранение точности полуавтомата.

Новый токарно-винторезный станок оснащается ЧПУ и приводами любых производителей по требованию заказчика. Все органы управления сосредоточены на пульте УЧПУ. Привод главного движения состоит из шпиндельной бабки и двигателя постоянного тока. Шпиндельный узел полуавтомата имеет жесткую конструкцию и высокую виброустойчивость. Смена инструмента на полуавтомате производится автоматически с помощью двух револьверных головок фирмы Baruffaldi (Италия). Охлаждение в зону резания производится через инструментальные блоки. Стружка удаляется транспортером, установленным в нише станины полуавтомата.

Технические характеристики

Модель

1П756ФЗ

Основные параметры

Модель	1П756ДФ3
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Наибольшая глубина растачивания	120 мм
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя	2-1600(2000) об/мин
Конец шпинделя по ГОСТ 12595-85	11М
Суппорта	
Пределы рабочих подач (продольных)	1-4000 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	1-4000 мм/мин
Ускоренное перемещение (продольно)	8000 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	8000 мм/мин
Габаритные размеры и вес	
Длина	4600 мм
Ширина	2400 мм
Высота	2600 мм
Масса	8600 кг
Наибольший диаметр детали:	
Наибольший диаметр детали, устанавливаемой над станиной	630 мм
Наибольший диаметр детали, обрабатываемой над суппортом	500 мм
Наибольшая длина устанавливаемой детали	320 мм
Наибольшие размеры обрабатываемой наружной поверхности:	
Количество revolverных головок	2
Количество позиций инструмента на верхней revolverной головке	8
Количество позиций инструмента на нижней revolverной головке	4
Дискретность перемещения:	
Дискретность отчета по осям координат	1 мкм
Скорость быстрых перемещений суппорта:	
Мощность привода главного движения	22/30 кВт

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 4-х кулачковый самоцентрирующийся Ø 400 мм
- 4-х позиционная револьверная головка с вертикальной осью вращения 1П756ДФ3.40.000
- 4-х позиционная револьверная головка с горизонтальной осью вращения 1П756ДФ3.39.000
- Кабинетная защита
- ЧПУ NC-210
- Система охлаждения
- Освещение зоны резания
- Руководство по эксплуатации

Опции

- Пневмосистема с подводом к патрону
- Пневмо-патрон Ø 315 мм или 400 мм
- Транспортёр уборки стружки
- Опоры клиновые
- ЧПУ импортного производства

Станок токарный с ЧПУ 16А20Ф3



Основные характеристики

- Отверстие в шпинделе — 55 мм
- Длина — 3700 мм
- Ширина — 3000 мм
- Высота — 2145 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 320 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 200 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 мм

Описание

Универсальный токарно-винторезный станок 16А20Ф3 (аналог 16Р20Ф3) с числовым программным управлением (ЧПУ) является более усовершенствованной моделью. Чаще всего на них затачиваются металлические детали — из алюминия и стали, которые сложны в обработке. Оператор осуществляет все необходимые действия с помощью пульта дистанционного управления. Параметры нарезки резьбы или точения задаются встроенным компьютером автоматически. На таких конструкциях достигается повышенная точность обработки с минимумом погрешностей. Несмотря на сложность ЧПУ станок укомплектован достаточно разумно — электрошкаф расположен на нем самом, чтобы уменьшить занимаемую им площадь для возможности установки в ремонтных мастерских небольшого размера.

Технические характеристики

Модель	16Р20Ф3
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	320 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	200 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 мм

Модель	16P20Ф3
Силовые показатели	
Ширина станины по направляющим	300 мм
Количество V-образных направляющих на станине	2
Диаметр ходового винта продольной подачи	57 мм
Шаг ходового винта продольной подачи	6 мм
Сечение резца	25 x 25 мм
Шпиндельная бабка	
Отверстие в шпинделе	55 мм
Габаритные размеры и вес	
Длина	3700 мм
Ширина	3000 мм
Высота	2145 мм
Масса-нетто	4150 кг

Комплектации станка		Опции
Стандартная комплектация		- Опоры клиновые - Комплект виброопор - Транспортер уборки стружки
- ЧПУ НЦ-201 с приводами Omron 8-ми позиционная револьверная головка с горизонтальной осью вращения мод. УГ 9326 - Патрон 3-х кулачковый Ø 250 мм в комплекте с кулачками - Главный двигатель производства г. Владимир - Система охлаждения - Освещение зоны резания - Защита типа Кабинетная защита - Руководство по эксплуатации на русском языке		

Станок токарный с ЧПУ 16K30



Основные характеристики

- Мощность электродвигателя главного привода — 30 кВт
- Длина — 5300/6850 мм
- Ширина — 4255 мм
- Высота — 2130 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 500 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 320 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 1500/3000 мм
- Максимальная масса изделия — 3500 кг

Описание

Токарный патронно-центровой станок с ЧПУ 16K30 (современное название 16P30Ф3) приобретается владельцами разных предприятий, в том числе и автомобилестроительной промышленности, и фирм по ремонту транспорта. Им необходимо это станочное оборудование для затачивания и нарезки резьбы криволинейных, прямолинейных, ступенчатых деталей. Наличие отверстия в 105 мм у шпинделя позволяет обрабатывать металлические трубы и стальные прутки. Наш токарный станок отличается жесткостью конструкции и быстрорежущими свойствами инструментария, что позволяет обрабатывать металлические изделия, сложно поддающиеся затачиванию. Это алюминий и сталь.

Основными компонентами станочного оборудования являются

- Станина из чугуна, изготовленная методом цельного литья
- Крутящий момент 4500 Нм
- Пневматические или гидравлические патроны
- Пульт управления располагается на ограждении, осуществляет быстрое приведение в движение всех составляющих
- Переключение поворотов осуществляется путем нажатия на кнопки на панели.

Технические характеристики

Модель	16P30Ф3 (1P63Ф3 / 1P630Ф3 / 1PC800Ф3 / 16M30 / 16K30 / 16M30Ф3 / 16K30Ф3)
--------	---

Основные параметры

Модель	16P30Ф3 (1P63Ф3 / 1P630Ф3 / 1PC800Ф3 / 16M30 / 16K30 / 16M30Ф3 / 16K30Ф3)
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	320 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1500/3000 мм
Максимальная масса изделия	3500 кг
Шпиндельная бабка	
Мощность главного двигателя	30 кВт
Габаритные размеры и вес	
Длина	5300/6850 мм
Ширина	4255 мм
Высота	2130 мм
Масса-нетто	8000/9000 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- ЧПУ НЦ-201 фирмы Балт-Систем / Привода OMRON
- 4-х позиционная револьверная головка с вертикальной осью вращения 16M30Ф3.40.000 без INSTR. блоков
- 3-х кулачковый самоцентрирующийся патрон диаметром 400 мм
- Задняя бабка с гидравлическим перемещением пиноли, ручным перемещением по станине
- Система охлаждения
- Защита типа Кабинетная защита
- Защита патрона
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Станки можно оснастить устройством ЧПУ и привода подачи импортного производства
- Приводы подачи и привод главного движения импортного производства
- Револьверная головка импортного производства
- Транспортёр для уборки стружки
- Опоры клиновые
- Набор инструментальных блоков
- Неподвижный люнет Ø 20 - 160 мм

Станок токарный с ЧПУ 16K30Ф3



Основные характеристики

- Мощность электродвигателя главного привода — 30 кВт
- Длина — 5300/6850 мм
- Ширина — 4255 мм
- Высота — 2130 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 500 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 320 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 1500/3000 мм
- Максимальная масса изделия — 3500 кг

Описание

Токарный патронно-центровой станок с ЧПУ 16K30Ф3 (современное название 16P30Ф3) со встроенным компьютером и числовым программным управлением является станочным оборудованием нового поколения. Оператор осуществляет точение и нарезку резьбы с помощью дистанционного управления. Встроенный компьютер задает все параметры, автоматически высчитывая пропорции необходимой заготовки. Обработке подлежат изделия из черных и цветных металлов, включая сталь и алюминий, которые хуже всего поддаются изменению. Но быстрорежущие инструменты станка справляются с этой задачей. Точение осуществляется и с самыми сложными по форме профилями: криволинейными, прямолинейными, ступенчатыми. Для этого все механизмы оборудования должны быть самыми прогрессивными, и они представляют собой следующее: Шпиндель с передней и задней бабкой одинаковой жесткости
Механизированные патроны
Виброустойчивый корпус с мощным приводом
Каретка с направляющими минутной подачи
Пульт управления поворачивается во все стороны, осуществляя безопасную работу на станке.

Технические характеристики

Модель	16P30Ф3 (1P63Ф3 / 1P630Ф3 / 16M30 / 16K30 / 16M30Ф3 / 16K30Ф3)
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	500 мм

Модель	16P30Ф3 (1P63Ф3 / 1P630Ф3 / 16M30 / 16K30 / 16M30Ф3 / 16K30Ф3)
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	320 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1500/3000 мм
Максимальная масса изделия	3500 кг
Шпиндельная бабка	
Мощность главного двигателя	30 кВт
Габаритные размеры и вес	
Длина	5300/6850 мм
Ширина	4255 мм
Высота	2130 мм
Масса-нетто	8000/9000 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- ЧПУ НЦ-201 фирмы Балт-Систем / Привода OMRON
- 4-х позиционная револьверная головка с вертикальной осью вращения 16M30Ф3.40.000 без INSTR. блоков
- 3-х кулачковый самоцентрирующийся патрон диаметром 400 мм
- Задняя бабка с гидравлическим перемещением пиноли, ручным перемещением по станине
- Система охлаждения
- Защита типа Кабинетная защита
- Защита патрона
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Станки можно оснастить устройством ЧПУ и привода подачи импортного производства
- Приводы подачи и привод главного движения импортного производства
- Револьверная головка импортного производства
- Транспортер для уборки стружки
- Опоры клиновые
- Набор инструментальных блоков
- Неподвижный люнет Ø 20 - 160 мм

Станок токарный с ЧПУ 16М30



Основные характеристики

- Мощность электродвигателя главного привода — 30 кВт
- Длина — 5300/6850 мм
- Ширина — 4255 мм
- Высота — 2130 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 500 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 320 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 1500/3000 мм
- Максимальная масса изделия — 3500 кг

Описание

Токарный патронно-центровой станок с ЧПУ 16М30 (современное название 16Р30Ф3) отличается от аналогов двумя важными составляющими. Первое — это наличие числовым программным управлением (ЧПУ), которое мы можем установить по просьбе заказчика абсолютно любого производителя. И обработка деталей, которая осуществляется непосредственно в патроне станка. Точению подлежат изделия из черных и цветных металлов прямолинейного, криволинейного, ступенчатого формата. Такие запчасти чаще всего используются в авиационной, судостроительной, автомобилестроительной промышленности. Особое применение в морской и воздушной транспортной сфере требует производства нарезки и точения на высоком уровне.

Технические характеристики

Модель	16Р30Ф3 (1Р63Ф3 / 1Р630Ф3 / 1РС800Ф3 / 16М30 / 16К30 / 16М30Ф3 / 16К30Ф3)
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	320 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1500/3000 мм

Модель	16P30Ф3 (1P63Ф3 / 1P630Ф3 / 1PC800Ф3 / 16M30 / 16K30 / 16M30Ф3 / 16K30Ф3)
Максимальная масса изделия	3500 кг
Шпиндельная бабка	
Мощность главного двигателя	30 кВт
Габаритные размеры и вес	
Длина	5300/6850 мм
Ширина	4255 мм
Высота	2130 мм
Масса-нетто	8000/9000 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- ЧПУ НЦ-201 фирмы Балт-Систем / Привода OMRON
- 4-х позиционная револьверная головка с вертикальной осью вращения 16M30Ф3.40.000 без инстр. блоков
- 3-х кулачковый самоцентрирующийся патрон диаметром 400 мм
- Задняя бабка с гидравлическим перемещением пиноли, ручным перемещением по станине
- Система охлаждения
- Защита типа Кабинетная защита
- Защита патрона
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Станки можно оснастить устройством ЧПУ и привода подачи импортного производства
- Приводы подачи и привод главного движения импортного производства
- Револьверная головка импортного производства
- Транспортер для уборки стружки
- Опоры клиновые
- Набор инструментальных блоков
- Неподвижный люнет Ø 20 - 160 мм

Станок токарный с ЧПУ 16М30Ф3



Основные характеристики

- Мощность электродвигателя главного привода — 30 кВт
- Длина — 5300/6850 мм
- Ширина — 4255 мм
- Высота — 2130 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 500 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 320 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 1500/3000 мм
- Максимальная масса изделия — 3500 кг

Описание

Токарный патронно-центральной станок с ЧПУ 16М30Ф3 (современное название 16Р30Ф3). Это модель нового поколения, где устанавливается числовое программное управление. Наше оборудование агрегируется с любым производителем, поэтому у покупателей даже есть возможность выбора своего программного обеспечения. Компьютер встраивается в станок, что экономит занимаемое пространство и позволяет установить станок в небольшой по площади ремонтной мастерской. На оборудовании производятся работы по нарезке резьбы и точение прямолинейных, ступенчатых и криволинейных заготовок. Наличие отверстия в шпинделе позволяет обрабатывать прутки и трубы диаметром 105 мм.

Технические характеристики

Модель	16Р30Ф3 (1Р63Ф3 / 1Р630Ф3 / 1РС800Ф3 / 16М30 / 16К30 / 16М30Ф3 / 16К30Ф3)
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	320 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1500/3000 мм
Максимальная масса изделия	3500 кг

Модель	16P30Ф3 (1P63Ф3 / 1P630Ф3 / 1PC800Ф3 / 16M30 / 16K30 / 16M30Ф3 / 16K30Ф3)
Шпиндельная бабка	
Мощность главного двигателя	30 кВт
Габаритные размеры и вес	
Длина	5300/6850 мм
Ширина	4255 мм
Высота	2130 мм
Масса-нетто	8000/9000 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- ЧПУ НЦ-201 фирмы Балт-Систем / Привода OMRON
- 4-х позиционная револьверная головка с вертикальной осью вращения 16M30Ф3.40.000 без инстр. блоков
- 3-х кулачковый самоцентрирующийся патрон диаметром 400 мм
- Задняя бабка с гидравлическим перемещением пиноли, ручным перемещением по станине
- Система охлаждения
- Защита типа Кабинетная защита
- Защита патрона
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Станок токарный с ЧПУ 16Р20Ф



Основные характеристики

- Отверстие в шпинделе — 55 мм
- Длина — 3700 мм
- Ширина — 3000 мм
- Высота — 2145 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 320 мм
- Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 200 мм
- Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 мм

Описание

Универсальный токарно-винторезный станок 16Р20Ф (современное название 16Р20Ф3) с числовым программным управлением (ЧПУ) является более усовершенствованной моделью. Чаще всего на них затачиваются металлические детали — из алюминия и стали, которые сложны в обработке. Оператор осуществляет все необходимые действия с помощью пульта дистанционного управления. Параметры нарезки резьбы или точения задаются встроенным компьютером автоматически. На таких конструкциях достигается повышенная точность обработки с минимумом погрешностей. Несмотря на сложность ЧПУ станок укомплектован достаточно разумно — электрошкаф расположен на нем самом, чтобы уменьшить занимаемую им площадь для возможности установки в ремонтных мастерских небольшого размера.

Технические характеристики

Модель	16Р20Ф3
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	320 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	200 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 мм
Силовые показатели	

Модель	16P20Ф3
Ширина станины по направляющим	300 мм
Количество V-образных направляющих на станине	2
Диаметр ходового винта продольной подачи	57 мм
Шаг ходового винта продольной подачи	6 мм
Сечение резца	25 x 25 мм
Шпиндельная бабка	
Отверстие в шпинделе	55 мм
Габаритные размеры и вес	
Длина	3700 мм
Ширина	3000 мм
Высота	2145 мм
Масса-нетто	4150 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- ЧПУ НЦ-201 с приводами Omron
- 8-ми позиционная револьверная головка с горизонтальной осью вращения мод. УГ 9326
- Патрон 3-х кулачковый Ø 250 мм в комплекте с кулачками
- Главный двигатель производства г. Владимир
- Система охлаждения
- Освещение зоны резания
- Защита типа Кабинетная защита
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Опоры клиновые
- Комплект виброопор
- Транспортер уборки стружки

Станок токарный с ЧПУ 16Р20ФЗ



Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 55 мм

Длина — 3700 мм

Ширина — 3000 мм

Высота — 2145 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 320 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 200 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 мм

Описание

Станок токарно-винторезный с ЧПУ модели 16Р20ФЗ предназначен для обработки в центрах и патроне деталей с прямолинейным, ступенчатым и криволинейным профилем, а также для нарезания резьбы. Техническая характеристика и жесткость токарно-винторезного станка российского производства позволяет полностью использовать возможности быстрорежущего и твердосплавного инструментов при обработке как черных, так и цветных металлов. Надежное оборудование РЗТС находит широкое применение в авиационной, судостроительной, автомобильной и других отраслях промышленности. Новый токарно-винторезный станок оснащен револьверной головкой, стойкой под борштангу для растачивания глубоких отверстий, механизированным трехкулачковым патроном. Станок оснащается устройствами ЧПУ и приводами любых производителей по требованию заказчика.

Особенности конструкции станка 16Р20ФЗ

- Жесткость конструкции, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяют получать необходимую точность обработки;
- Цельнолитая станина выполнена из термостабилизированного чугуна коробчатой формы шириной постели 580 мм с двумя закаленными призматическими направляющими, обеспечивающие минимальную переориентацию каретки;
- Отверстие в шпинделе 105 мм, что позволяет использовать станок для обработки труб и прутковых изделий, при этом на левом и правом конце шпинделя устанавливаются механизированные пневматические или гидравлические патроны;
- Кинематика главного привода обеспечивает крутящий момента на шпинделе до 4500 Нм; • Направляющие каретки и поперечной ползушки армированы антифрикционными планками, позволяющими получить минимальную минутную подачу до 0,4-0,5 мм;
- Электронные маховички современной конструкции и поворотный пульт управления, расположенные на подвижном ограждении обеспечивают простоту и безопасность работы на станке;
- Автоматическое переключение двух диапазонов чисел оборотов простым нажатием кнопки на панели управления с

- соответствующей индикацией на дисплее;
- Мощная задняя бабка, равноценная по жесткости передней бабке, что обеспечивает условие получения качественной обработки, как у передней, так и у задней бабки;
 - В приводах подач установлены асинхронные сервоприводы;
 - Проемы в станине обеспечивают хорошее удаление стружки.

Технические характеристики

Модель	16P20Ф3
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	320 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	200 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 мм
Силовые показатели	
Ширина станины по направляющим	300 мм
Количество V-образных направляющих на станине	2
Диаметр ходового винта продольной подачи	57 мм
Шаг ходового винта продольной подачи	6 мм
Сечение резца	25 x 25 мм
Шпиндельная бабка	
Отверстие в шпинделе	55 мм
Габаритные размеры и вес	
Длина	3700 мм
Ширина	3000 мм
Высота	2145 мм
Масса-нетто	4150 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- ЧПУ НЦ-201 с приводами Omron
- 8-ми позиционная револьверная головка с горизонтальной осью вращения мод. УГ 9326
- Патрон 3-х кулачковый Ø 250 мм в комплекте с кулачками
- Главный двигатель производства г. Владимир
- Система охлаждения
- Освещение зоны резания
- Защита типа Кабинетная защита

- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Опоры клиновые
- Комплект виброопор
- Транспортер уборки стружки

Станок токарный с ЧПУ 16Р30ФЗ



Основные характеристики

Мощность электродвигателя главного привода — 30 кВт

Длина — 5500/7200 мм

Ширина — 4255 мм

Высота — 2130 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 500 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 320 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 1500/3000 мм

Максимальная масса изделия — 3500 кг

Описание

Станок токарно-винторезный с ЧПУ 16Р30ФЗ предназначен для работы с прямолинейными, ступенчатыми и криволинейными профилями в центрах и патроне. Техническая характеристика оборудования позволяет полностью использовать быстрорежущий и твердосплавный инструмент для обработки черных и цветных металлов. Надежный токарно-винторезный станок российского производства находит широкое применение в авиационной, судостроительной, автомобильной и других отраслях промышленности. Станок оснащен револьверной головкой, стойкой под борштангу для растачивания глубоких отверстий, механизированным трехкулачковым патроном. Приводы любых производителей устанавливаются по требованию заказчика.

Особенности конструкции станка 16Р30ФЗ

- Жесткость конструкции, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяют получать необходимую точность обработки;
- Цельнолитая станина выполнена из термостабилизированного чугуна коробчатой формы шириной постели 580 мм с двумя закаленными призматическими направляющими, обеспечивающие минимальную переориентацию каретки;
- Отверстие в шпинделе 105 мм, что позволяет использовать станок для обработки труб и прутковых изделий, при этом на левом и правом конце шпинделя устанавливаются механизированные пневматические или гидравлические патроны;
- Кинематика главного привода обеспечивает крутящий момента на шпинделе до 4500 Нм;
- Направляющие каретки и поперечной ползушки армированы антифрикционными планками, позволяющими получить минимальную минутную подачу до 0,4...0,5 мм;
- Электронные маховички современной конструкции и поворотный пульт управления, расположенные на

подвижном ограждении обеспечивают простоту и безопасность работы на станке;

- Автоматическое переключение двух диапазонов чисел оборотов простым нажатием кнопки на панели управления с соответствующей индикацией на дисплее;
- Мощная задняя бабка, равноценная по жесткости передней бабке, что обеспечивает условие получения качественной обработки, как у передней, так и у задней бабки;
- В приводах подач установлены асинхронные сервоприводы;
- Проемы в станине обеспечивают хорошее удаление стружки.

Технические характеристики

Модель	16P30Ф3 (1P63Ф3 / 1P630Ф3 / 16M30 / 16K30 / 16M30Ф3 / 16K30Ф3)
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	320 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1500/3000 мм
Максимальная масса изделия	3500 кг
Шпиндельная бабка	
Мощность главного двигателя	30 кВт
Пределы частот вращения шпинделя	8-2000 об/мин
Наибольшая скорость быстрых перемещений по осям X и Z	10000 мм/мин
Габаритные размеры и вес	
Длина	5500/7200 мм
Ширина	4255 мм
Высота	2130 мм
Масса-нетто	8000/9000 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация	
• ЧПУ НЦ-201 фирмы Балт-Систем / Привода OMRON • 4-х позиционная револьверная головка с вертикальной осью вращения 16M30Ф3.40.000 без INSTR. блоков • 3-х кулачковый самоцентрирующий патрон диаметром 400 мм • Задняя бабка с гидравлическим перемещением пиноли, ручным перемещением по станине • Система охлаждения • Защита типа Кабинетная защита • Защита патрона • Руководство по эксплуатации на русском языке	

Опции

- Станки можно оснастить устройством ЧПУ и привода подач импортного производства
- Приводы подач и привод главного движения импортного производства
- Револьверная головка импортного производства
- Транспортер для уборки стружки
- Опоры клиновые
- Набор инструментальных блоков
- Неподвижный люнет Ø 20 - 160 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

Станок токарный с ЧПУ РТ755ФЗ

Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 128 мм
Мощность электродвигателя главного привода — 45 - 55 кВт
Длина — 5200 / 7250 мм
Ширина — 3100 мм
Высота — 2000 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 1000 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 590 мм
Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 3000 мм

Описание

Токарный станок с ЧПУ РТ755ФЗ (современное название 1Р755ФЗ) предназначен для проведения следующих работ:

- Точение цилиндрических, конических, фасонных заготовок «вал» по замкнутому автоматическому циклу.
- Изготовление производится в черновом и завершенном варианте.
- Сверление.
- Зенкерование.
- Нарезание резьбы.

Наличие числового программного управления дает массу преимуществ: автоматическая регулировка количества оборотов шпинделя, высокая скорость перемещения суппорта, отвечающего за процесс точения, механизированный поджим и уборка стружки. Станок РТ755ФЗ (современное название 1Р755ФЗ) имеет 4-х позиционную револьверную головку с вертикальной осью. Установкой такого оборудования на станок достигается его высокая производительность, точность обработки деталей, их надежный функционал в дальнейшем.

Технические характеристики

Модель	1Р755ФЗ
--------	---------

Основные параметры

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	1000 мм
---	---------

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	590 мм
--	--------

Модель	1P755Ф3
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 3000 мм
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	2 - 500 об/мин
Количество ступеней частот вращения по часовой стрелке	2 (4)
Отверстие в шпинделе	128 мм
Мощность главного двигателя	45 - 55 кВт
Габаритные размеры и вес	
Длина	5200 / 7250 мм
Ширина	3100 мм
Высота	2000 мм
Масса-нетто	10650 / 12900 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- ЧПУ НЦ-210, привода Omron
- Двигатель главного движения пр-ва г. Владимир ВЭМЗ
- Патрон 4-х кулачковый Ø 1000 мм
- Патрон 3-х кулачковый самоцентрирующий Ø 400 мм
- Револьверная головка 4-х позиционная с вертикальной осью вращения Баруфальди
- Система охлаждения
- Освещение зоны резания
- Защита типа кабинетная защита
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

Информация предоставляется по запросу

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93