

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

Станок токарный с ЧПУ РТ755Ф3

Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 128 мм
Мощность электродвигателя главного привода — 45 - 55 кВт
Длина — 5200 / 7250 мм
Ширина — 3100 мм
Высота — 2000 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 1000 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 590 мм
Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 3000 мм

Описание

Токарный станок с ЧПУ РТ755Ф3 (современное название 1Р755Ф3) предназначен для проведения следующих работ:

- Точение цилиндрических, конических, фасонных заготовок «вал» по замкнутому автоматическому циклу.
- Изготовление производится в черновом и завершенном варианте.
- Сверление.
- Зенкерование.
- Нарезание резьбы.

Наличие числового программного управления дает массу преимуществ: автоматическая регулировка количества оборотов шпинделя, высокая скорость перемещения суппорта, отвечающего за процесс точения, механизированный поджим и уборка стружки. Станок РТ755Ф3 (современное название 1Р755Ф3) имеет 4-х позиционную револьверную головку с вертикальной осью. Установкой такого оборудования на станок достигается его высокая производительность, точность обработки деталей, их надежный функционал в дальнейшем.

Технические характеристики

Модель **1Р755Ф3**

Основные параметры

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной **1000 мм**

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом **590 мм**

| | |
|--|------------------|
| Модель | 1P755Ф3 |
| Расстояние между центрами (РМЦ) | 1000 / 3000 мм |
| Шпиндельная бабка | |
| Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке | 2 - 500 об/мин |
| Количество ступеней частот вращения по часовой стрелке | 2 (4) |
| Отверстие в шпинделе | 128 мм |
| Мощность главного двигателя | 45 - 55 кВт |
| Габаритные размеры и вес | |
| Длина | 5200 / 7250 мм |
| Ширина | 3100 мм |
| Высота | 2000 мм |
| Масса-нетто | 10650 / 12900 кг |

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- ЧПУ НЦ-210, привода Omron
- Двигатель главного движения пр-ва г. Владимир ВЭМЗ
- Патрон 4-х кулачковый Ø 1000 мм
- Патрон 3-х кулачковый самоцентрирующий Ø 400 мм
- Револьверная головка 4-х позиционная с вертикальной осью вращения Баруфальди
- Система охлаждения
- Освещение зоны резания
- Защита типа кабинетная защита
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

Информация предоставляется по запросу

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Сочи (862)225-72-31 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новосибирск (383)227-86-73 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Киров (8332)68-02-04 | Орел (4862)44-53-42 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Краснодар (861)203-40-90 | Оренбург (3532)37-68-04 | Томск (3822)98-41-53 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Красноярск (391)204-63-61 | Пенза (8412)22-31-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Курск (4712)77-13-04 | Пермь (342)205-81-47 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Липецк (4742)52-20-81 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Рязань (4912)46-61-64 | Уфа (347)229-48-12 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Москва (495)268-04-70 | Самара (846)206-03-16 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Мурманск (8152)59-64-93 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Казань (843)206-01-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78 | Ярославль (4852)69-52-93 |