

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 Калининград (4012)72-03-81 Нижний Новгород (831)429-08-12 Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132 Калуга (4842)92-23-67 Новокузнецк (3843)20-46-81 Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64 Кемерово (3842)65-04-62 Новосибирск (383)227-86-73 Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52 Киров (8332)68-02-04 Орел (4862)44-53-42 Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31 Краснодар (861)203-40-90 Оренбург (3532)37-68-04 Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48 Красноярск (391)204-63-61 Пенза (8412)22-31-16 Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59 Курск (4712)77-13-04 Пермь (342)205-81-47 Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73 Липецк (4742)52-20-81 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89 Магнитогорск (3519)55-03-13 Рязань (4912)46-61-64 Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06 Москва (495)268-04-70 Самара (846)206-03-16 Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58 Мурманск (8152)59-64-93 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48 Набережные Челны (8552)20-53-41 Саратов (845)249-38-78 Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

Тяжелый токарно-винторезный станок РТ117



Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 128 мм
Мощность электродвигателя главного привода — 22 - 30 кВт
Длина — 4100 / 6140 / 8000 / 11200 / 13000 мм
Ширина — 2110 мм
Высота — 2000 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 1140 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 900 мм
Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм

Максимальная масса изделия — 8000 (10000 с РМЦ от 5000 мм) кг кг

Описание

Токарно-винторезный станок модели РТ117 (аналог 1Р117) относится к категории тяжелого станочного оборудования и используется для обработки деталей больших пропорций. Станки играют важную роль в устранении неполадок техники и транспорта, а также необходимо при их изготовлении. На оборудовании можно производить большое количество операций, включая точение деталей разного формата, нарезание четырех видов резьбы, обработку заготовок с лицевой и обратной стороны. В качестве сырьевого материала используются черные и цветные металлы. Токарно-винторезный станок модели обладает жестким корпусом с устойчивостью к вибрациям, кинематической цепью со стальными зубчатыми колесами, механической и электрической системой блокировки. Все узлы надежно эксплуатируются длительное время.

Технические характеристики

Модель 1Р117-1 1Р117-3 / 1Р117-5 / 1Р117-8 / 1Р117-10

Основные параметры

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной 1140 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом 900 мм

Модель	1P117-1 1P117-3 / 1P117-5 / 1P117-8 / 1P117-10
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	H
Максимальная масса изделия	8000 (10000 с РМЦ от 5000 мм) кг кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	5 - 500 об/мин
Отверстие в шпинделе	128 мм
Фланцевый конец шпинделя	2-15M
Мощность главного двигателя	22 - 30 кВт
Максимально допустимый момент вращения на шпинделе	9500 Нм
Суппорта	
Наибольшее продольное перемещение каретки	2710 / 4600 мм
Наибольшее поперечное перемещение каретки	700 мм
Наибольшее перемещение резцовых салазок	240 мм
Пределы рабочих подач (продольных)	0,04 - 2,42 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,022 - 0,88 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,022 - 0,88 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 96 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 24 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	24 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	96 - 1 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	3000 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	1000 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям	Да наличие
Габаритные размеры и вес	
Длина	4100 / 6140 / 8000 / 11200 / 13000 мм
Ширина	2110 мм
Высота	2000 мм
Масса-нетто	11000 / 13000 / 16000 / 18600 / 22000 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 4-х кулачковый патрон \varnothing 1000 мм
- Люнет подвижный \varnothing 70 - 250 мм (кроме станков с РМЦ 1000 мм)
- Люнет неподвижный \varnothing 70 -380 мм (для станков с РМЦ 1000, 3000, 5000 мм)
- Центр упорный передней бабки М100
- Центр упорный задней бабки Морзе 6
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Резьбоуказатель
- Опоры клиновые

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93