

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

Средний токарно-винторезный станок ДИП300



Максимальная масса изделия – 3500 кг

Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 105 мм
Мощность электродвигателя главного привода — 15 кВт
Длина — 2950 / 3750 / 5250 / 7250 / 10300 / 12470 мм
Ширина — 1780 мм
Высота — 1550 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 630 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 350 мм
Расстояние между центрами (РМЦ) — 750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм

Описание

Токарно-винторезный станок модели ДИП300 (аналог РЗТС 1Р63) используется для точения конусов, нарезания резьбы и выполнения других токарных операций. Простои в работе оборудования, техники, производственных линий оборачиваются для компаний финансовыми потерями, поэтому важно своевременно заменить испорченную деталь. Но это бывает не так быстро, если заказы осуществляются на стороне. Купив токарный станок для своих нужд, вы освобождаете себя от многих проблем. Его производительность, высокая мощность, отличное качество точения позволит эксплуатировать станочное оборудование долгое время без перебоев, чем быстро окупит его стоимость.

Особенности станка 1Р63 аналог ДИП300

Точность обработки деталей достигается благодаря грамотно разработанной системе станка. Это повышенная жесткость конструкции, устойчивость к вибрациям, работа в автономном температурном режиме. Размеры заготовок не изменяются, когда они уже эксплуатируются в общем механизме. Это не приводит технику к дальнейшим сбоям. Надежную работу всех узлов обеспечивают двух призменные направляющие станины. Обточка конусов производится с продольной подачи суппорта и резовых салазок.

Технические характеристики

Модель 1P63H-0 / 1P63H-1 / 1P63H / 1P63H-5 / 1P63H-8 / 1P63H-10

Основные параметры

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	630 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	350 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
Максимальная масса изделия	3500 кг

Шпиндельная бабка

Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	10 - 1250 об/мин
Количество ступеней частот вращения по часовой стрелке	22
Отверстие в шпинделе	105 мм
Фланцевый конец шпинделя	11М
Мощность главного двигателя	15 кВт

Суппорта

Пределы рабочих подач (продольных)	0,06 - 1,4 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,024 - 0,518 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,019 - 0,434 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 224 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,25 - 56 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	28 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	112 - 0,5 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	5,2 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	2 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям	Да наличие

Габаритные размеры и вес

Длина	2950 / 3750 / 5250 / 7250 / 10300 / 12470 мм
Ширина	1780 мм
Высота	1550 мм

Модель

1P63H-0 / 1P63H-1 / 1P63H / 1P63H-5 / 1P63H-8 / 1P63H-10

Масса-нетто

4200 / 4840 / 5750 / 9000 / 11800 / 13200 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 3-х кулачковый Ø 400 мм в комплекте с кулачками
- Люнет неподвижный Ø 20 - 350 мм
- Люнет подвижный Ø 20 - 150 мм
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Класс точности П
- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Центр вращающийся
- Резьбоуказатель
- Люнет неподвижный Ø 200 – 410 мм
- Опоры клиновые

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93