

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [rtz@nt-rt.ru](mailto:rtz@nt-rt.ru) || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

## Легкий токарно-винторезный станок 1В625



### Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 55 мм  
Мощность электродвигателя главного привода — 11 кВт  
Длина — 2505 / 2795 / 3195 мм  
Ширина — 1240 мм  
Высота — 1500 мм  
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 500 мм  
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 290 мм  
Расстояние между центрами (РМЦ) — 750 / 1000 / 1500 мм  
Максимальная масса изделия — 1300 кг

### Описание

Универсальный токарно-винторезный станок 1В625 (аналог РЗТС 16Р25) предназначен для выполнения операций, связанных с обработкой деталей для производства и ремонта техники, транспорта, инструмента, оборудования. Действия могут носить разовый характер или производится многократно. Станочное оборудование изготавливается в классе нормальной точности. Уникальная базовая схема станка позволяет создать на его основе модель с повышенной точностью или с возможностью обработки деталей диаметром 630 мм.

### Что из себя представляет токарный станок

- Конструкция повышенной жесткости.
- Устойчивость к вибрации.
- Стабильная работа в заданном температурном режиме.
- Работа с цилиндрической, конической, торцевой, вращающейся поверхностью.
- Нарезка резьбы: питчевой, дюймовой, модульной, метрической.
- Сверление.
- Расточка.
- Нарезка пазов.

### Возможные погрешности

- Шероховатость в пределах 3,2 мкм.
- Погрешность на окружность 0,01 мм.
- Погрешность на резьбу 0,06 мм.

## Технические характеристики

Модель 16P25H-0 / 16P25H-1 / 16P25H-1,5

### Основные параметры

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	290 мм
Наибольший диаметр, устанавливаемый над выемкой (ГАП)	630 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	750 / 1000 / 1500 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	H (П - Опция)
Максимальная масса изделия	1300 кг

### Шпиндельная бабка

Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	12,5 - 1600 об/мин
Отверстие в шпинделе	55 мм
Фланцевый конец шпинделя	6К
Внутренний конус шпинделя	Морзе 6
Мощность главного двигателя	11 кВт

### Суппорта

Пределы рабочих подач (продольных)	0,05 - 2,8 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,025 - 1,4 мм/мин
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	56 - 0,5 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 112 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	56 - 0,5 питч диаметральный
Ускоренное перемещение по осям	да наличие

### Задняя бабка

Конус пиноли	Морзе 5
--------------	---------

### Габаритные размеры и вес

Длина	2505 / 2795 / 3195 мм
Ширина	1240 мм
Высота	1500 мм

**Модель**

**16P25H-0 / 16P25H-1 / 16P25H-1,5**

**Масса-нетто**

**2925 / 3095 / 3315 кг**

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

**Эл. почта: [rtz@nt-rt.ru](mailto:rtz@nt-rt.ru) || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>**