

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

Трубообрабатывающий станок 1РТ783



Максимальная масса изделия — 1000 кг

Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 200 мм
Мощность электродвигателя главного привода — 18,5 кВт
Длина — 3220 мм
Ширина — 1860 мм
Высота — 1550 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 800 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 490 мм
Расстояние между центрами (РМЦ) — 700 мм

Описание

Специальный трубонарезной станок 1РТ783 предназначен для обработки труб и деталей к ним, включая нарезание резьбы в условиях единичного и мелкосерийного производства. Используется при ремонте бурильных, обсадных и насосно-компрессорных труб и муфт к ним. Новый трубообрабатывающий станок 1РТ783 соответствует современным технологическим требованиям, удобен и прост в управлении. Обладает достаточной жесткостью и виброустойчивостью, прогрессивными режимами резания, высокомеханизирован, что обеспечивает обработку деталей нормальной и повышенной точности. Направляющие станины 1РТ783 закалены и отшлифованы, что в сочетании с высокой надежностью других узлов обеспечивает срок эксплуатации с сохранением точности.

Особенности конструкции

- Нарезание резьбы возможно как вручную, так и по одиночным циклам и полному циклу с ручной подачей на врезание;
- В комплект станка входит специальный люнет-поддержка для обработки длинных труб;
- На станке установлены два 3-х или 4-х кулачковых самоцентрирующих патрона 630 мм с механизированным зажимом;
- Резцедержатель станка выполнен с посадкой на торцевую зубчатую муфту;
- Точность фиксации 5 мкм.

Технические характеристики

Модель 1PT783

Основные параметры

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	800 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	490 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	700 мм
Максимальная масса изделия	1000 кг
Наибольший диаметр обрабатываемой трубы	190 мм
Наименьший диаметр обрабатываемой трубы	48 мм

Шпиндельная бабка

Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	20 - 630 об/мин
Отверстие в шпинделе	200 мм
Мощность главного двигателя	18,5 кВт

Суппорта

Пределы рабочих подач (продольных)	0,6 - 1 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,024 - 0,368 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,024 - 0,368 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 14 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	28 - 2 ниток на дюйм

Габаритные размеры и вес

Длина	3220 мм
Ширина	1860 мм
Высота	1550 мм
Масса-нетто	5870 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Комплект 3-х кулачковых патронов Ø 630 мм
- Конусная линейка
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания

- Защита патрона
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Комплект 4-х кулачковых патронов Ø 630 мм
- Выносной лонет
- Опоры клиновые

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93