

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

Трубообрабатывающий станок 1РТ201



Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 200 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 18,5 кВт

Длина — 3220 мм

Ширина — 1860 мм

Высота — 1550 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 800 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 490 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 700 мм

Максимальная масса изделия — 1000 кг

Описание

Специальный трубонарезной станок 1РТ201 (аналог 1РТ783) имеет узкое профильное предназначение. Его применяют для проведения ремонта бурильных, обсадных и насосно-компрессорных труб и всевозможных деталей к ним. Станок может эксплуатироваться в ремонтных мастерских в единичном виде, и на производстве. Нарезание резьбы производится: вручную, по одиночному циклу, по полному циклу, с ручной подачей на резку. В комплекте станка предоставляется специальная поддержка люмен для удобной обработки длинных труб. Для этого используется и резцедержатель, который устанавливается на торцевую муфту. Корпус станка отличается жесткостью и виброустойчивостью, все процессы механизированы, присутствует система защиты для безопасной работы оператора, установлены 3-х кулачковые самоцентрирующие патроны диаметром 630 мм с механизированным зажимом. Все основные узлы изготовлены из легированной закаленной стали и отшлифованы.

Технические характеристики

| | |
|--|---------|
| Модель | 1РТ783 |
| Основные параметры | |
| Наибольший диаметр обработки изделия над станиной | 800 мм |
| Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом | 490 мм |
| Расстояние между центрами (РМЦ) | 700 мм |
| Максимальная масса изделия | 1000 кг |

| | |
|---|----------------------|
| Модель | 1PT783 |
| Наибольший диаметр обрабатываемой трубы | 190 мм |
| Наименьший диаметр обрабатываемой трубы | 48 мм |
| Шпиндельная бабка | |
| Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке | 20 - 630 об/мин |
| Отверстие в шпинделе | 200 мм |
| Мощность главного двигателя | 18,5 кВт |
| Суппорта | |
| Пределы рабочих подач (продольных) | 0,6 - 1 мм/мин |
| Пределы рабочих подач (поперечных) | 0,024 - 0,368 мм/мин |
| Пределы рабочих подач резцовых салазок | 0,024 - 0,368 мм/об |
| Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических) | 1 - 14 мм |
| Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых) | 28 - 2 ниток на дюйм |
| Габаритные размеры и вес | |
| Длина | 3220 мм |
| Ширина | 1860 мм |
| Высота | 1550 мм |
| Масса-нетто | 5870 кг |

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Комплект 3-х кулачковых патронов Ø 630 мм
- Конусная линейка
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Комплект 4-х кулачковых патронов Ø 630 мм
- Выносной люнет
- Опоры клиновые

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Нижегород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Сочи (862)225-72-31 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новосибирск (383)227-86-73 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Киров (8332)68-02-04 | Орел (4862)44-53-42 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Краснодар (861)203-40-90 | Оренбург (3532)37-68-04 | Томск (3822)98-41-53 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Красноярск (391)204-63-61 | Пенза (8412)22-31-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Курск (4712)77-13-04 | Пермь (342)205-81-47 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Липецк (4742)52-20-81 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Рязань (4912)46-61-64 | Уфа (347)229-48-12 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Москва (495)268-04-70 | Самара (846)206-03-16 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Мурманск (8152)59-64-93 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Казань (843)206-01-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78 | Ярославль (4852)69-52-93 |

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>