

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

Трубообрабатывающий станок 1РТ200



Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 200 мм
Мощность электродвигателя главного привода — 18,5 кВт
Длина — 3220 мм
Ширина — 1860 мм
Высота — 1550 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 800 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 490 мм
Расстояние между центрами (РМЦ) — 700 мм
Максимальная масса изделия — 1000 кг

Описание

Специальный трубонарезной станок 1РТ200 (аналог 1РТ783) отличается механизацией и автоматизацией многих процессов, используется исключительно для ремонта труб. Производится нарезка резьбы и точение всех видов деталей для труб, особенно бурильных, обсадных и насосно-компрессорных. Нарезание резьбы может осуществляться вручную, по одиночному и полному циклу с ручной подачей.

Конструкция станка состоит из

- Станина с закаленными и отшлифованными составляющими.
- Люнет для нарезания труб большой длины.
- Комплект 3-х кулачковых патронов диаметром 630 мм.
- Резцедержатель с установкой на торцевую зубчатую муфту с точностью фиксации 5 мкм.

Технические характеристики

Модель	1РТ783
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	800 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	490 мм

Модель	1PT783
Расстояние между центрами (РМЦ)	700 мм
Максимальная масса изделия	1000 кг
Наибольший диаметр обрабатываемой трубы	190 мм
Наименьший диаметр обрабатываемой трубы	48 мм
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	20 - 630 об/мин
Отверстие в шпинделе	200 мм
Мощность главного двигателя	18,5 кВт
Суппорта	
Пределы рабочих подач (продольных)	0,6 - 1 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,024 - 0,368 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,024 - 0,368 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 14 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	28 - 2 ниток на дюйм
Габаритные размеры и вес	
Длина	3220 мм
Ширина	1860 мм
Высота	1550 мм
Масса-нетто	5870 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Комплект 3-х кулачковых патронов Ø 630 мм
- Конусная линейка
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Комплект 4-х кулачковых патронов Ø 630 мм
- Выносной люнет
- Опоры клиновые

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>