

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [rtz@nt-rt.ru](mailto:rtz@nt-rt.ru) || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

## Тяжелый токарно-винторезный станок 1Р817

### Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 128 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 30 кВт

Длина — 4100 / 6140 / 8000 / 11200 / 13000 мм

Ширина — 2110 / 2320 мм

Высота — 2100 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 1140 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 1100 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм

Максимальная масса изделия — 8000 (10000 кг с РМЦ от 5000 мм) кг

### Описание

Новый токарно-винторезный станок РЗТС 1Р817 является конструкцией на основе уникальных конструкторских решений наших специалистов. Он предназначен для выполнения все видов токарных работ, которые включают в себя точение конусов, сверления, зенкеровку и нарезание метрической, дюймовой, модульной, питчевой резьбы. Токарно-винторезный станок производства Рязань отличается высокой мощностью привода и жесткостью конструкции, придающей устойчивость к вибрациям. Вращения шпинделя осуществляются в широком диапазоне, позволяя использовать любые режущие инструменты в реализации сложных задач.

### Особенности конструкции

- Жесткость, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяет получать необходимую точность обработки;
- Коробка подач обладает высокой жесткостью кинематической цепи;
- Все силовые зубчатые колеса кинематической цепи изготовлены из легированной стали, закалены и отшлифованы;
- Ограждения зоны резания и патрона, электрические и механические блокировки гарантируют безопасную работу на станке.

## Технические характеристики

Модель **1P817 (PT817 / PC817 / 1P1300 / 1PC1300)**

### Основные параметры

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной 1140 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом 1100 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) 1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм

Класс точности по ГОСТ 8-82 Н

Максимальная масса изделия 8000 (10000 кг с РМЦ от 5000 мм) кг

### Шпиндельная бабка

Отверстие в шпинделе 128 мм

Фланцевый конец шпинделя 2-15М

Внутренний конус шпинделя Метрический 140

Мощность главного двигателя 30 кВт

### Суппорта

Пределы рабочих подач (продольных) 0,06-2,42 мм/мин

Пределы рабочих подач (поперечных) 0,022-0,88 мм/мин

Пределы рабочих подач резцовых салазок 0,022-0,88 мм/об

Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических) 1-96 мм

Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных) 0,5-24 модуль

Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых) 24-0,25 ниток на дюйм

Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых) 96-1 питч диаметральный

Ускоренное перемещение (продольно) 3000 мм/мин

Ускоренное перемещение (поперечно) 1000 мм/мин

Ускоренное перемещение по осям Да наличие

### Габаритные размеры и вес

Длина 4100 / 6140 / 8000 / 11200 / 13000 мм

Ширина 2110 / 2320 мм

Высота 2100 мм

Модель

1P817 (PT817 / PC817 / 1P1300 / 1PC1300)

Масса-нетто

11000 / 13000 / 16000 / 18600 / 22000 кг

## Комплектации станка

### Стандартная комплектация

- Патрон 4-х кулачковый Ø 1000 мм
- Люнет подвижный Ø 70 –250 мм
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

### Опции

- УЦИ на 1 и 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Резьбоуказатель
- Опоры клиновые

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93