

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [rtz@nt-rt.ru](mailto:rtz@nt-rt.ru) || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

## Станок токарный с ЧПУ 1П756Ф3



### Основные характеристики

Длина — 4600 мм  
Ширина — 2400 мм  
Высота — 2600 мм  
Наибольшая глубина растачивания — 120 мм  
Наибольший диаметр детали, устанавливаемой над станиной — 630 мм  
Наибольший диаметр детали, обрабатываемой над суппортом — 500 мм  
Наибольшая длина устанавливаемой детали — 320 мм  
Масса — 8600 кг

Мощность привода главного движения — 22/30 кВт

### Описание

Станок токарно-винторезный с ЧПУ 1П756Ф3 предназначен для высокопроизводительной токарной обработки по программе цилиндрических, торцевых, конических, ступенчатых и криволинейных поверхностей деталей из черных, цветных металлов и сплавов, а также для сверления и растачивания центральных отверстий, нарезания резьбы.

Расположение зеркала направляющих станины в наклонной плоскости обеспечивает свободный доступ к обрабатываемой детали. Накладные стальные закаленные направляющие продольного и поперечного перемещения в сочетании с опорами качения и антифрикционными накладками гарантирует длительное сохранение точности полуавтомата.

Новый токарно-винторезный станок оснащается ЧПУ и приводами любых производителей по требованию заказчика. Все органы управления сосредоточены на пульте УЧПУ. Привод главного движения состоит из шпиндельной бабки и двигателя постоянного тока. Шпиндельный узел полуавтомата имеет жесткую конструкцию и высокую виброустойчивость. Смена инструмента на полуавтомате производится автоматически с помощью двух револьверных головок фирмы Baruffaldi (Италия). Охлаждение в зону резания производится через инструментальные блоки. Стружка удаляется транспортером, установленным в нише станины полуавтомата.

### Технические характеристики

Модель

1П756Ф3

Основные параметры

<b>Модель</b>	<b>1П756ДФ3</b>
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Наибольшая глубина растачивания	120 мм
<b>Шпиндельная бабка</b>	
Пределы частот вращения шпинделя	2-1600(2000) об/мин
Конец шпинделя по ГОСТ 12595-85	11М
<b>Суппорта</b>	
Пределы рабочих подач (продольных)	1-4000 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	1-4000 мм/мин
Ускоренное перемещение (продольно)	8000 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	8000 мм/мин
<b>Габаритные размеры и вес</b>	
Длина	4600 мм
Ширина	2400 мм
Высота	2600 мм
Масса	8600 кг
<b>Наибольший диаметр детали:</b>	
Наибольший диаметр детали, устанавливаемой над станиной	630 мм
Наибольший диаметр детали, обрабатываемой над суппортом	500 мм
Наибольшая длина устанавливаемой детали	320 мм
<b>Наибольшие размеры обрабатываемой наружной поверхности:</b>	
Количество revolverных головок	2
Количество позиций инструмента на верхней revolverной головке	8
Количество позиций инструмента на нижней revolverной головке	4
<b>Дискретность перемещения:</b>	
Дискретность отчета по осям координат	1 мкм
<b>Скорость быстрых перемещений суппорта:</b>	
Мощность привода главного движения	22/30 кВт

# Комплектации станка

## Стандартная комплектация

- Патрон 4-х кулачковый самоцентрирующийся Ø 400 мм
- 4-х позиционная револьверная головка с вертикальной осью вращения 1П756ДФ3.40.000
- 4-х позиционная револьверная головка с горизонтальной осью вращения 1П756ДФ3.39.000
- Кабинетная защита
- ЧПУ NC-210
- Система охлаждения
- Освещение зоны резания
- Руководство по эксплуатации

## Опции

- Пневмосистема с подводом к патрону
- Пневмо-патрон Ø 315 мм или 400 мм
- Транспортёр уборки стружки
- Опоры клиновые
- ЧПУ импортного производства

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижегород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93