

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

Станок токарный с ЧПУ 1P755Ф3

Основные характеристики

Наибольший диаметр детали, устанавливаемой над станиной — 1060 мм
Наибольший диаметр детали, обрабатываемой над суппортом — 590 мм
Наибольшая длина устанавливаемой детали — 1000/3000 мм
Максимальная масса заготовки — 5000 кг
Мощность главного привода — 45-55 кВт
Длина — 8200/10000 мм
Ширина — 3100 мм

Высота — 1880 мм

Масса (с электрооборудованием и агрегатами) — 14000/16750 кг

Описание

Токарно-винторезный станок с ЧПУ 1P755Ф3 предназначен для точения цилиндрических, конических и фасованных поверхностей деталей типа "вал" в один или несколько проходов по замкнутому автоматическому циклу в черновом и чистовом виде. В числе других токарных процессов зенкеровка, сверление, развертывание и нарезание резьбы в центровых отверстиях. Токарно-винторезный станок в Рязани представлен в различном исполнении в зависимости отстройки в них отечественных или импортных комплектующих, таких как: главный привод, привод подач, револьверная головка.

Высокая производительность, точнообработки, удобство в эксплуатации токарно-винторезного станка обусловлены конструктивными особенностями:

- Автоматический выбор диапазона частот вращения шпинделя по программе;
- Высокая жесткость основных узлов станка;
- Высокая скорость холостого перемещения суппорта;
- Механизированное перемещение поджима пиноли и задней бабки;
- Следящие приводы подач;
- ЧПУ с обратной связью;
- Механизированная уборка стружки с помощью транспортера.

В станках применяются 8-ми позиционные револьверные головки с горизонтальной осью поворота или 4-х позиционные с вертикальной осью, которые комплектуются быстросъемными блоками. Станки по заказу могут оснащаться борштангой для

растачивания глубоких отверстий или одновременно борштангой и резцедержателем. На верхней лицевой части фартука размещается рукоятки управления по осям: X - поперечного и Y - продольного перемещения суппорта.

Технические характеристики

Модель	1P755Ф3
Наибольший диаметр детали:	
Наибольший диаметр детали, устанавливаемой над станиной	1060 мм
Наибольший диаметр детали, обрабатываемой над суппортом	590 мм
Наибольшая длина устанавливаемой детали	1000/3000 мм
Максимальная масса заготовки	5000 кг
Наибольшие размеры обрабатываемой наружной поверхности:	
- над станиной	1000 мм
- по длине	800 мм
Высота резца	40 мм
Количество позиций револьверной головки	4/8
Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	128 мм
Размер внутреннего конуса в шпинделе	Метрический 140 AT6
Дискретность перемещения:	
- о оси X	1 мкм
- по оси Z	1 мкм
Пределы частот вращения шпинделя	5-500 об/мин
Количество управляемых осей координат	2
Рабочие подачи:	
- по оси X	1-2500 мм/мин
- по оси Z	1-2500 мм/мин
Скорость быстрых перемещений суппорта:	
- продольных	6500 мм/мин
- поперечных	6500 мм/мин
Наибольший крутящий момент шпинделя	10 кНм

Модель	1P755Ф3
Мощность главного привода	45-55 кВт
Габаритные размеры (вместе с отдельно расположенным оборудованием) и вес:	
Длина	8200/10000 мм
Ширина	3100 мм
Высота	1880 мм
Масса (с электрооборудованием и агрегатами)	14000/16750 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 4-х кулачковый Ø 1000 мм
- Патрон 3-х кулачковый Ø 400 мм
- 4-х позиционная револьверная головка с вертикальной осью вращения РТ755Ф359.40.000 или 8-ми позиционная с горизонтальной осью вращения РТ755Ф3.40.000
- ЧПУ NC 210 "Балт-Систем"
- Привода Omron (Япония)
- Система охлаждения
- Освещение зоны резания
- Защита
- Руководство по эксплуатации

Опции

- УЧПУ и привода импортного производства
- Транспортёр стружки
- Клиновые опоры
- Инструментальные блоки

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93