

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

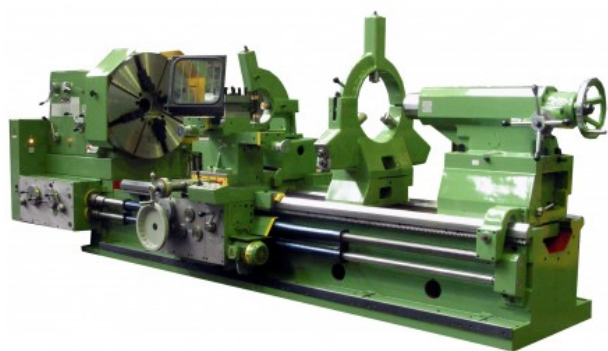
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [rtz@nt-rt.ru](mailto:rtz@nt-rt.ru) || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

## Тяжелый токарно-винторезный станок 1P1000



Максимальная масса изделия — 8000 (10000 для станков с РМЦ от 5000 мм) кг

### Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 128 мм  
Мощность электродвигателя главного привода — 22 кВт  
Длина — 4100 / 6140 / 8180 / 9190 / 11380 мм  
Ширина — 2200 мм  
Высота — 1770 мм  
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 1000 мм  
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 650 мм  
Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм

### Описание

Тяжелый токарно-винторезный станок 1P1000 (аналог 1P65) предназначен для обработки деталей, используемых затем в производственных и ремонтных работах. Подлежат точению заготовки из цветного или черного металла. Нарезка резьбы производится модульная, дюймовая, питчевая, метрическая. Обрабатывается внешняя и внутренняя сторона детали в виде эскиза и в окончательном варианте. Конусные детали обтачиваются путем приведения в действие продольных суппортов и резцовых салазок. Управление в базовом виде механическое, точность производимых деталей нормальная.

### Технические характеристики

Модель 1P65-1 / 1P65-3 / 1P65-5 / 1P65-8 / 1P65-10

#### Основные параметры

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной 1000 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом 650 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) 1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм

Класс точности по ГОСТ 8-82

H (II)

<b>Модель</b>	<b>1P65-1 / 1P65-3 / 1P65-5 / 1P65-8 / 1P65-10</b>
Максимальная масса изделия	8000 (10000 для станков с РМЦ от 5000 мм) кг
<b>Шпиндельная бабка</b>	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	5 - 500 об/мин
Отверстие в шпинделе	128 мм
Фланцевый конец шпинделя	2 - 15М
Мощность главного двигателя	22 кВт
Максимально допустимый момент вращения на шпинделе	9500 Нм
<b>Суппорта</b>	
Наибольшее перемещение резцовых салазок	0,022 - 0,88 мм
Пределы рабочих подач (продольных)	0,06 - 2,42 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,022 - 0,88 мм/мин
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 96 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	24 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 24 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	96 - 1 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	3000 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	1000 мм/мин
<b>Габаритные размеры и вес</b>	
Длина	4100 / 6140 / 8180 / 9190 / 11380 мм
Ширина	2200 мм
Высота	1770 мм
Масса-нетто	9850 / 12800 / 15750 / 16140 / 20300 кг

## Комплектации станка

### Стандартная комплектация

- Патрон 4-х кулачковый патрон  $\varnothing$  1000 мм
- Люнет подвижный  $\varnothing$  70 - 250 мм (кроме станков с РМЦ 1000 мм)
- Люнет неподвижный  $\varnothing$  70 -380 мм (для станков с РМЦ 1000, 3000, 5000 мм)
- Центр упорный передней бабки M100
- Центр упорный задней бабки Морзе 6
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания

- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

#### Опции

- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Резьбоуказатель
- Опоры клиновые

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93