

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

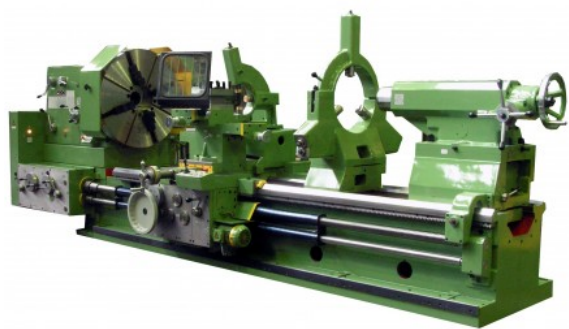
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

Тяжелый токарно-винторезный станок 1Н65



Максимальная масса изделия — 8000 (10000 для станков с РМЦ от 5000 мм) кг

Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 128 мм
Мощность электродвигателя главного привода — 22 кВт
Длина — 4100 / 6140 / 8180 / 9190 / 11380 мм
Ширина — 2200 мм
Высота — 1770 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 1000 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 650 мм
Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000/3000/5000/8000/10000 мм

Описание

Токарно-винторезный станок 1Н65 (аналог 1Р65) предназначен для выполнения простых и сложных задач по обработке деталей. В это число входит точение конусов и нарезка модульной, питчевой, дюймовой, метрической резьбы. Работы производятся в чистовом и черновом формате. Заготовки могут обрабатываться с обеих сторон, когда станок выполняет сложные конфигурации. В качестве сырьевой основы можно использовать цветные и черные металлы.

Точность достигается следующим образом

- Работа станка в одном температурном режиме.
- Жесткий корпус устойчиво реагирует на все вибрации.
- Коробка подач обладает высокой жесткостью.
- Силовые колеса из легированной стали устойчивы к истиранию.
- Система безопасности блокирует работу при возникновении неисправности станка, предотвращая травмы рабочих.

Технические характеристики

Модель **1Р65-1 / 1Р65-3 / 1Р65-5 / 1Р65-8 / 1Р65-10**

Основные параметры

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной **1000 мм**

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом **650 мм**

Модель	1P65-1 / 1P65-3 / 1P65-5 / 1P65-8 / 1P65-10
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н (П)
Максимальная масса изделия	8000 (10000 для станков с РМЦ от 5000 мм) кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	5 - 500 об/мин
Отверстие в шпинделе	128 мм
Фланцевый конец шпинделя	2 - 15М
Мощность главного двигателя	22 кВт
Максимально допустимый момент вращения на шпинделе	9500 Нм
Суппорта	
Наибольшее перемещение резцовых салазок	0,022 - 0,88 мм
Пределы рабочих подач (продольных)	0,06 - 2,42 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,022 - 0,88 мм/мин
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 96 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	24 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 24 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	96 - 1 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	3000 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	1000 мм/мин
Габаритные размеры и вес	
Длина	4100 / 6140 / 8180 / 9190 / 11380 мм
Ширина	2200 мм
Высота	1770 мм
Масса-нетто	9850 / 12800 / 15750 / 16140 / 20300 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 4-х кулачковый патрон \varnothing 1000 мм
- Люнет подвижный \varnothing 70 – 250 мм (кроме станков с РМЦ 1000 мм)
- Люнет неподвижный \varnothing 70 – 380 мм (для станков с РМЦ 1000, 3000, 5000 мм)
- Центр упорный передней бабки М100
- Центр упорный задней бабки Морзе 6
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Резьбоуказатель
- Опоры клиновые

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93