

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

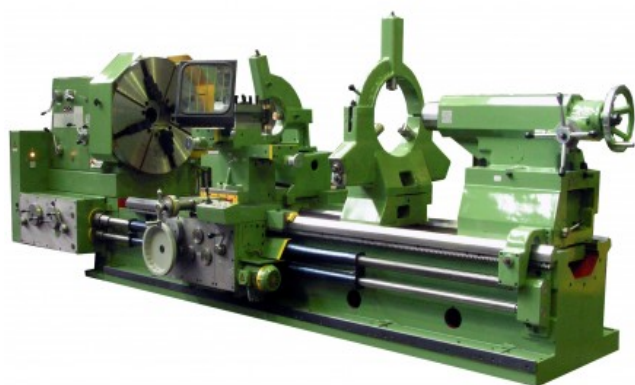
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

Тяжелый токарно-винторезный станок 1М65



5000 мм) кг

Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 128 мм
Мощность электродвигателя главного привода — 22 кВт
Длина — 4100 / 6140 / 8180 / 9190 / 11380 мм
Ширина — 2200 мм
Высота — 1770 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 1000 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 650 мм
Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000/3000/5000/8000/10000 мм
Максимальная масса изделия — 8000 (10000 для станков с РМЦ от

Описание

Токарно-винторезный станок аналог 1М65 (аналог 1Р65) применяется в промышленности и ремонтных предприятиях для выполнения токарных работ разного уровня сложности. Для этого используются цветные и черные металлы. Заготовки могут быть в виде конусов, округлой и цилиндрической формы с твердой или вращающейся поверхностью. На станке производится точение, обработка с внутренней или внешней стороны «на чисто» или «на черنو», осуществляется нарезка модульной, метрической, питчевой, дюймовой резьбы.

Особенности комплектующих станка 1М65 (аналог 1Р65)

- Жесткий корпус придает устойчивость к вибрациям.
- Единый температурный режим позволяет создавать детали нормальной и повышенной точности без потери размеров и свойств заготовок.
- Составляющие кинематической цепи из легированной стали обеспечивают долгосрочную работу станка без сбоев.

Технические характеристики

Модель 1P65-1 / 1P65-3 / 1P65-5 / 1P65-8 / 1P65-10

Основные параметры

| | |
|--|--|
| Наибольший диаметр обработки изделия над станиной | 1000 мм |
| Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом | 650 мм |
| Расстояние между центрами (РМЦ) | 1000 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм |
| Класс точности по ГОСТ 8-82 | H (II) |
| Максимальная масса изделия | 8000 (10000 для станков с РМЦ от 5000 мм) кг |

Шпиндельная бабка

| | |
|---|----------------|
| Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке | 5 - 500 об/мин |
| Отверстие в шпинделе | 128 мм |
| Фланцевый конец шпинделя | 2 - 15M |
| Мощность главного двигателя | 22 кВт |
| Максимально допустимый момент вращения на шпинделе | 9500 Нм |

Суппорта

| | |
|--|---------------------------|
| Наибольшее перемещение резцовых салазок | 0,022 - 0,88 мм |
| Пределы рабочих подач (продольных) | 0,06 - 2,42 мм/мин |
| Пределы рабочих подач (поперечных) | 0,022 - 0,88 мм/мин |
| Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических) | 1 - 96 мм |
| Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых) | 24 - 0,25 ниток на дюйм |
| Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных) | 0,5 - 24 модуль |
| Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых) | 96 - 1 питч диаметральный |
| Ускоренное перемещение (продольно) | 3000 мм/мин |
| Ускоренное перемещение (поперечно) | 1000 мм/мин |

Габаритные размеры и вес

| | |
|--------|--------------------------------------|
| Длина | 4100 / 6140 / 8180 / 9190 / 11380 мм |
| Ширина | 2200 мм |
| Высота | 1770 мм |

Модель

1P65-1 / 1P65-3 / 1P65-5 / 1P65-8 / 1P65-10

Масса-нетто

9850 / 12800 / 15750 / 16140 / 20300 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 4-х кулачковый патрон \varnothing 1000 мм
- Люнет подвижный \varnothing 70 – 250 мм (кроме станков с РМЦ 1000 мм)
- Люнет неподвижный \varnothing 70 – 380 мм (для станков с РМЦ 1000, 3000, 5000 мм)
- Центр упорный передней бабки М100
- Центр упорный задней бабки Морзе 6
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Резьбоуказатель
- Опоры клиновые

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93