

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

Средний токарно-винторезный станок 1М63Н



10000 мм

Максимальная масса изделия — 3500 кг

Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 105 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 15 кВт

Длина — 2950 / 3750 / 5250 / 7250 / 10300 / 12470 мм

Ширина — 1780 мм

Высота — 1550 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 630 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 350 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 /

Описание

Токарно-винторезный станок модели 1М63Н (аналог 1Р63) эксплуатируется для своевременной замены нужных деталей. Заготовки из черных и цветных металлов с помощью станочного оборудования вытачиваются в быстром режиме с высоким уровнем качества. Токарный станок имеет коробку подач с высокой жесткостью кинематической цепи. Все ее зубчатые колеса изготовлены из легированной стали. Их отличная отшлифовка и закаленность способствует долговечной работы станка без поломки. Из видов токарных работ возможны многие операции, в том числе и точение конусов, нарезание метрической, дюймовой, модульной, питчевой резьбы. Нормальная точность деталей достигается благодаря работе станка при постоянной температуре, не позволяющей нарушить геометрию детали.

Описание основных узлов

- Жесткий виброустойчивый корпус.
- 2 призмные направляющие станины.
- Коробка подач с жесткой кинематической цепью.
- Зубчатые колеса из легированной закаленной стали.

Важные преимущества

- Нормальная точность обработки деталей.
- Сокращенное время нарезания резьбы за счет частоты обратного вращения шпинделя.
- Точение высокого уровня, благодаря которому детали не теряют точности в процессе эксплуатации.

Технические характеристики

Модель 1P63H-0 / 1P63H-1 / 1P63H / 1P63H-5 / 1P63H-8 / 1P63H-10

Основные параметры

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	630 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	350 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм
Максимальная масса изделия	3500 кг

Шпиндельная бабка

Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	10 - 1250 об/мин
Количество ступеней частот вращения по часовой стрелке	22
Отверстие в шпинделе	105 мм
Фланцевый конец шпинделя	11М
Мощность главного двигателя	15 кВт

Суппорта

Пределы рабочих подач (продольных)	0,06 - 1,4 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,024 - 0,518 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,019 - 0,434 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 224 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,25 - 56 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	28 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	112 - 0,5 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	5,2 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	2 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям	Да наличие

Габаритные размеры и вес

Длина	2950 / 3750 / 5250 / 7250 / 10300 / 12470 мм
Ширина	1780 мм
Высота	1550 мм

Модель

1P63H-0 / 1P63H-1 / 1P63H / 1P63H-5 / 1P63H-8 / 1P63H-10

Масса-нетто

4200 / 4840 / 5750 / 9000 / 11800 / 13200 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 3-х кулачковый Ø 400 мм в комплекте с кулачками
- Люнет неподвижный Ø 20 - 350 мм
- Люнет подвижный Ø 20 - 150 мм
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Класс точности П
- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Центр вращающийся
- Резьбоуказатель
- Люнет неподвижный Ø 200 – 410 мм
- Опоры клиновые

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93