

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [rtz@nt-rt.ru](mailto:rtz@nt-rt.ru) || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

## Средний токарно-винторезный станок 1М63БФ101



### Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 105 мм

Мощность электродвигателя главного привода — 15 кВт

Длина — 2950 / 3750 / 5250 / 7250 / 10300 / 12470 мм

Ширина — 1780 мм

Высота — 1550 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 630 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 350 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) — 750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм

Максимальная масса изделия — 3500 кг

### Описание

Токарно-винторезный станок модели 1М63БФ101 (аналог 1Р63) применяется для токарных процессов обработки деталей из черных и цветных металлов. Сюда же входит и точение конусов, нарезание метрической, дюймовой, модульной, питчевой резьбы. Заготовки выполняются с нормальной точностью в базовом варианте. При необходимости мы укомплектовываем модель пультом дистанционного управления, чтобы заменить механическое переключение при совершении операций. Для безопасной работы мастера предусмотрена система блокировки при внештатной ситуации. Зона резки и патрона отделена.

#### Токарный станок в действии

- Жесткий виброустойчивый корпус.
- Температурная стабильность.
- Кинематическая цепь из легированной, закаленной, отшлифованной стали.
- Быстрая частота вращения шпинделя.
- Призмные направляющие станины.

### Технические характеристики

Модель

1Р63Н-0 / 1Р63Н-1 / 1Р63Н / 1Р63Н-5 / 1Р63Н-8 / 1Р63Н-10

Основные параметры

**Модель** 1P63H-0 / 1P63H-1 / 1P63H / 1P63H-5 / 1P63H-8 / 1P63H-10

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной 630 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом 350 мм

Расстояние между центрами (РМЦ) 750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 мм

Максимальная масса изделия 3500 кг

### Шпиндельная бабка

Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке 10 - 1250 об/мин

Количество ступеней частот вращения по часовой стрелке 22

Отверстие в шпинделе 105 мм

Фланцевый конец шпинделя 11М

Мощность главного двигателя 15 кВт

### Суппорта

Пределы рабочих подач (продольных) 0,06 - 1,4 мм/мин

Пределы рабочих подач (поперечных) 0,024 - 0,518 мм/мин

Пределы рабочих подач резцовых салазок 0,019 - 0,434 мм/об

Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических) 1 - 224 мм

Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных) 0,25 - 56 модуль

Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых) 28 - 0,25 ниток на дюйм

Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых) 112 - 0,5 питч диаметральный

Ускоренное перемещение (продольно) 5,2 мм/мин

Ускоренное перемещение (поперечно) 2 мм/мин

Ускоренное перемещение по осям Да наличие

### Габаритные размеры и вес

Длина 2950 / 3750 / 5250 / 7250 / 10300 / 12470 мм

Ширина 1780 мм

Высота 1550 мм

Масса-нетто 4200 / 4840 / 5750 / 9000 / 11800 / 13200 кг

## Комплектации станка

### Стандартная комплектация

- Патрон 3-х кулачковый Ø 400 мм в комплекте с кулачками
- Люнет неподвижный Ø 20 - 350 мм
- Люнет подвижный Ø 20 - 150 мм
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

### Опции

- Класс точности П
- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Конусная линейка
- Центр вращающийся
- Резьбоуказатель
- Люнет неподвижный Ø 200 - 410 мм
- Опоры клиновые

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93