

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [rtz@nt-rt.ru](mailto:rtz@nt-rt.ru) || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

## Легкий токарно-винторезный станок 1К62



### Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 55 мм
Мощность электродвигателя главного привода — 11 (7,5) кВт
Длина — 2795 / 3195 мм
Ширина — 1190 мм
Высота — 1500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 400 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 220 мм
Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 1500 мм
Максимальная масса изделия — 1300 кг

### Описание

Универсальный токарно-винторезный станок 1К62 (аналог 16Р20) используется для нужд промышленных крупных предприятий и частого производства. Токарный станок незаменим в машиностроении, том же самом станкостроении, ремонтных работах и изготовлении инструмента самого разного назначения. Станочное оборудование отличается точностью выполнения работ по резьбе, нарезке пазов, сверлении, расточке.

Операции производятся с цилиндрической, конической, вращающейся, торцевой поверхностью. Для последнего варианта используются специальные резцы, развертки, сверла, зенкеры, а так же плашки и метчики. Расточка возможна с внутренней и внешней стороны заготовки. Резьба нарезается питчевая, модульная, метрическая, дюймовая. Небольшая погрешность допускается по длине 300 мм на 0,06 мм. Корпус токарного станка имеет жесткую конструкцию, устойчивую к вибрации. Работы производятся в едином температурном режиме, создавая детали нормальной точности.

### Технические характеристики

Модель **16Р20Н-1 / 16Р20Н-1,5**

#### Основные параметры

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	400 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	220 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 1500 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н (П - Опция)

<b>Модель</b>	<b>16P20H-1 / 16P20H-1,5</b>
Максимальная масса изделия	1300 кг
<b>Силовые показатели</b>	
Ширина станины по направляющим	300 мм
Количество V-образных направляющих на станине	2
Диаметр ходового винта продольной подачи	57 мм
Шаг ходового винта продольной подачи	6 мм
Сечение резца	25 x 25 мм
<b>Шпиндельная бабка</b>	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	12,5 - 1600 об/мин
Количество ступеней частот вращения по часовой стрелке	12
Отверстие в шпинделе	55 мм
Фланцевый конец шпинделя	D6
Внутренний конус шпинделя	M6
Мощность главного двигателя	11 (7,5) кВт
<b>Суппорта</b>	
Наибольшее продольное перемещение каретки	950 / 1250 мм
Наибольшее поперечное перемещение каретки	219 мм
Наибольшее перемещение резцовых салазок	115 мм
Пределы рабочих подач (продольных)	0,05 - 2,8 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,025..1,4 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	ручная мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	0,5 - 112 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 112 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	56 - 0,5 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	56 - 0,5 питч диаметральный
Мощность двигателя насоса подачи СОЖ	0,12 кВт
<b>Задняя бабка</b>	
Максимальный ход пиноли	127 мм

<b>Модель</b>	<b>16P20H-1 / 16P20H-1,5</b>
Конус пиноли	Морзе 5
<b>Габаритные размеры и вес</b>	
Длина	2795 / 3195 мм
Ширина	1190 мм
Высота	1500 мм
Масса-нетто	3005 / 3225 кг

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93