

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [rtz@nt-rt.ru](mailto:rtz@nt-rt.ru) || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

## Средний токарно-винторезный станок 16Р40

### Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 105 мм  
Мощность электродвигателя главного привода — 18,5 кВт  
Длина — 3000 / 3740 / 5240 / 7240 / 10300 / 12300 мм  
Ширина — 1860 мм  
Высота - 1625 мм  
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 800 мм  
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 490 мм  
Расстояние между центрами (РМЦ) — 750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 / 3000\* мм



Максимальная масса изделия — 3500 кг

### Описание

Токарно-винторезный станок новой модели 16Р40 предназначен для выполнения разнообразных токарных работ. Наиболее популярными из них являются: точение конусов и нарезание резьбы. Они бывают нескольких видов: метрическая, дюймовая, модульная, питчевая. Высокая мощность привода и жесткость токарно-винторезного станка российского производства, широкий диапазон частоты вращения шпинделя и подач позволяют полностью использовать возможности прогрессивных инструментов при обработке деталей из черных и цветных металлов.

### Особенности конструкции

- Станина имеет две призматические направляющие для каретки и две для задней бабки, из которых передняя направляющая плоская, а задняя призматическая;
- Шпиндель со сквозным отверстием и внутренними конусами имеет три опоры;
- Для обработки не жестких деталей станок оснащен люнетами;
- Точение длинных конусов производится одновременным выполнением продольной подачи суппорта и подачи резцовых салазок;
- Точение коротких конусов производится механической подачей резцовых салазок, развернутых на требуемый угол;
- Фартук имеет собственный привод ускоренных перемещений.

### Основные преимущества станка 16РС40Н в сравнении со старым аналогом 16К40

- Повышается уровень автоматизации. Регулирование скорости вращения шпинделя осуществляется с Пульта Управления, тогда как на станке 16К40 нужно переключать рукоятки на шпиндельной бабке. Это дает повышение производительности при работе на станке на 10-12%;

- Максимальная частота вращения шпинделя 1600 (2000) об/мин, в тоже время как у станков модели 16K40 только 1250 об/мин;
- Конструкция шпиндельной бабки обеспечивает изготовление станка класса точности "П" (Повышенный - отклонение менее 6 мкм), тогда как на станках 16K40 этот класс точности достигается с большим трудом и предполагает повышение цены на 25%;
- Применен 4-х позиционный резцедержатель на плоскозубчатых колесах типа «Хирт», обеспечивающий повторяемость фиксации инструмента в пределах 10 мкм.

## Технические характеристики

Модель	16P40H-0 / 16P40H-1 / 16P40H-3 / 16P40H-5 / 16P40H-8 / 16P40H-10 / 16PC40H*
<b>Основные параметры</b>	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	800 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	490 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 / 3000* мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
Максимальная масса изделия	3500 кг
<b>Шпиндельная бабка</b>	
Пределы частот вращения шпинделя против часовой стрелки	10 - 1250 об/мин
Отверстие в шпинделе	105 мм
Фланцевый конец шпинделя	11М
Внутренний конус шпинделя	Метрический 115
Мощность главного двигателя	18,5 кВт
<b>Суппорта</b>	
Наибольшее продольное перемещение каретки	0,033 - 5,6 мм
Наибольшее поперечное перемещение каретки	0,013 - 2,064 мм
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,013 - 2,064 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 224 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,25 - 56 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	28 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	112 - 0,5 питч диаметральный

<b>Модель</b>	<b>16P40H-0 / 16P40H-1 / 16P40H-3 / 16P40H-5 / 16P40H-8 / 16P40H-10 /</b> <b>16PC40H*</b>
Ускоренное перемещение (продольно)	5200 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	2000 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям	Да наличие
<b>Габаритные размеры и вес</b>	
Длина	3000 / 3740 / 5240 / 7240 / 10300 / 12300 мм
Ширина	1860 мм
Высота	1625 мм
Масса-нетто	4450 / 5550 / 6200 / 9350 / 11900/ 13300 кг

## Комплектации станка

### Стандартная комплектация

- Патрон 3-х кулачковый Ø 400 мм
- Люнет неподвижный Ø 20 - 350 мм
- Люнет подвижный Ø 20 - 150 мм
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке (Паспорт)

### Опции

- Класс точности П
- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Патрон 4-х кулачковый самоцентрирующийся Ø 500 / 630 / 800 мм
- Конусная линейка
- Резьбоуказатель
- Опоры клиновые
- Набор инструментальных блоков

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93