

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Нижний Новгород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Сочи (862)225-72-31 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новосибирск (383)227-86-73 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Киров (8332)68-02-04 | Орел (4862)44-53-42 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Краснодар (861)203-40-90 | Оренбург (3532)37-68-04 | Томск (3822)98-41-53 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Красноярск (391)204-63-61 | Пенза (8412)22-31-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Курск (4712)77-13-04 | Пермь (342)205-81-47 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Липецк (4742)52-20-81 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Рязань (4912)46-61-64 | Уфа (347)229-48-12 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Москва (495)268-04-70 | Самара (846)206-03-16 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Мурманск (8152)59-64-93 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Казань (843)206-01-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78 | Ярославль (4852)69-52-93 |

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

Станок токарный с ЧПУ 16Р30Ф3



Основные характеристики

Мощность электродвигателя главного привода — 30 кВт
Длина — 5500/7200 мм
Ширина — 4255 мм
Высота — 2130 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 320 мм
Расстояние между центрами (РМЦ) — 1500/3000 мм
Максимальная масса изделия — 3500 кг

Описание

Станок токарно-винторезный с ЧПУ 16Р30Ф3 предназначен для работы с прямолинейными, ступенчатыми и криволинейными профилями в центрах и патроне. Техническая характеристика оборудования позволяет полностью использовать быстрорежущий и твердосплавный инструмент для обработки черных и цветных металлов. Надежный токарно-винторезный станок российского производства находит широкое применение в авиационной, судостроительной, автомобильной и других отраслях промышленности. Станок оснащен револьверной головкой, стойкой под борштангу для растачивания глубоких отверстий, механизированным трехлапчатым патроном. Приводы любых производителей устанавливаются по требованию заказчика.

Особенности конструкции станка 16Р30Ф3

- Жесткость конструкции, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяют получать необходимую точность обработки;
- Цельнолитая станина выполнена из термостабилизированного чугуна коробчатой формы шириной постели 580 мм с двумя закаленными призматическими направляющими, обеспечивающие минимальную переориентацию каретки;
- Отверстие в шпинделе 105 мм, что позволяет использовать станок для обработки труб и прутковых изделий, при этом на левом и правом конце шпинделя устанавливаются механизированные пневматические или гидравлические патроны;
- Кинематика главного привода обеспечивает крутящий момента на шпинделе до 4500 Нм;
- Направляющие каретки и поперечной ползушки армированы антифрикционными планками, позволяющими получить минимальную минутную подачу до 0,4...0,5 мм;
- Электронные маховички современной конструкции и поворотный пульт управления, расположенные на

подвижном ограждении обеспечивают простоту и безопасность работы на станке;

- Автоматическое переключение двух диапазонов чисел оборотов простым нажатием кнопки на панели управления с соответствующей индикацией на дисплее;
- Мощная задняя бабка, равноценная по жесткости передней бабке, что обеспечивает условие получения качественной обработки, как у передней, так и у задней бабки;
- В приводах подач установлены асинхронные сервоприводы;
- Проемы в станине обеспечивают хорошее удаление стружки.

Технические характеристики

Модель **16P30Ф3 (1P63Ф3 / 1P630Ф3 / 16M30 / 16K30 / 16M30Ф3 / 16K30Ф3)**

Основные параметры

| | |
|--|--------------|
| Наибольший диаметр обработки изделия над станиной | 500 мм |
| Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом | 320 мм |
| Расстояние между центрами (РМЦ) | 1500/3000 мм |
| Максимальная масса изделия | 3500 кг |

Шпиндельная бабка

| | |
|---|---------------|
| Мощность главного двигателя | 30 кВт |
| Пределы частот вращения шпинделя | 8-2000 об/мин |
| Наибольшая скорость быстрых перемещений по осям X и Z | 10000 мм/мин |

Габаритные размеры и вес

| | |
|-------------|--------------|
| Длина | 5500/7200 мм |
| Ширина | 4255 мм |
| Высота | 2130 мм |
| Масса-нетто | 8000/9000 кг |

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- ЧПУ НЦ-201 фирмы Балт-Систем / Привода OMRON
- 4-х позиционная револьверная головка с вертикальной осью вращения 16M30Ф3.40.000 без инстр. блоков
- 3-х кулачковый самоцентрирующийся патрон диаметром 400 мм
- Задняя бабка с гидравлическим перемещением пиноли, ручным перемещением по станине
- Система охлаждения
- Защита типа Кабинетная защита
- Защита патрона
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Станки можно оснастить устройством ЧПУ и привода подач импортного производства
- Приводы подач и привод главного движения импортного производства
- Револьверная головка импортного производства
- Транспортёр для уборки стружки
- Опоры клиновые
- Набор инструментальных блоков
- Неподвижный люнет Ø 20 - 160 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

| | | | |
|-----------------------------|---------------------------------|--------------------------------|---------------------------|
| Архангельск (8182)63-90-72 | Калининград (4012)72-03-81 | Нижегород (831)429-08-12 | Смоленск (4812)29-41-54 |
| Астана +7(7172)727-132 | Калуга (4842)92-23-67 | Новокузнецк (3843)20-46-81 | Сочи (862)225-72-31 |
| Белгород (4722)40-23-64 | Кемерово (3842)65-04-62 | Новосибирск (383)227-86-73 | Ставрополь (8652)20-65-13 |
| Брянск (4832)59-03-52 | Киров (8332)68-02-04 | Орел (4862)44-53-42 | Тверь (4822)63-31-35 |
| Владивосток (423)249-28-31 | Краснодар (861)203-40-90 | Оренбург (3532)37-68-04 | Томск (3822)98-41-53 |
| Волгоград (844)278-03-48 | Красноярск (391)204-63-61 | Пенза (8412)22-31-16 | Тула (4872)74-02-29 |
| Вологда (8172)26-41-59 | Курск (4712)77-13-04 | Пермь (342)205-81-47 | Тюмень (3452)66-21-18 |
| Воронеж (473)204-51-73 | Липецк (4742)52-20-81 | Ростов-на-Дону (863)308-18-15 | Ульяновск (8422)24-23-59 |
| Екатеринбург (343)384-55-89 | Магнитогорск (3519)55-03-13 | Рязань (4912)46-61-64 | Уфа (347)229-48-12 |
| Иваново (4932)77-34-06 | Москва (495)268-04-70 | Самара (846)206-03-16 | Челябинск (351)202-03-61 |
| Ижевск (3412)26-03-58 | Мурманск (8152)59-64-93 | Санкт-Петербург (812)309-46-40 | Череповец (8202)49-02-64 |
| Казань (843)206-01-48 | Набережные Челны (8552)20-53-41 | Саратов (845)249-38-78 | Ярославль (4852)69-52-93 |