

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

Легкий токарно-винторезный станок 16P25



Максимальная масса изделия - 1300 кг

Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 55 мм
 Мощность электродвигателя главного привода — 11 кВт
 Длина — 2795 / 3195 мм
 Ширина — 1240 мм
 Высота — 1500 мм
 Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 500 мм
 Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 290 мм
 Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 / 1500 мм

Описание

Универсальный токарно-винторезный станок российского производства 16P25 выполняет все основные токарные операции на заготовках из черных и цветных металлов, используемые как в черновой, так и чистовой обработке. Станки способны производить обработку:

- Внешних и внутренних цилиндрических, конических и других вращающихся поверхностей.
- Торцевых поверхностей.
- Нарезание пазов.
- Нарезание метрической, дюймовой, модульной и диаметальной питчевой резьбы.
- Сверление и расточку.

Станки серии 16P25 подходят для производственных и ремонтных работ при однократных и пакетных операциях в машиностроительных цехах, инструментальных цехах, на ремонтных заводах и лабораториях.

Преимущества использования

- Жесткость, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяет получать необходимую точность.
- Сохранение первоначальной точности при длительном сроке эксплуатации обеспечивается высокой надежностью узлов станка.
- Уровень шума при работе станка менее 78 dB на скорости 2000 оборотов в минуту.

Надежная работа станка обеспечивается за счет системы защиты от перегрузки и попадания стружки и наличия отлаженной работы механизмов: ножной педальный тормоз, 12-ти скоростная шпиндельная бабка, ручная помпа дозаторной смазки направляющих, привод быстрых перемещений суппорта.

При общей кинематической схеме и максимально унифицированной конструкции на базе станка 16P25H (нормальной точности) изготавливается также станки 16P25П (повышенной точности). Модель 16P25Г с выемкой в станине, что позволяет изготавливать детали диаметром до 630 мм. Существует аналог модель 16K25-1000.

Технические характеристики

Модель	16P25H-1 / 16P25H-1,5
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	290 мм
Наибольший диаметр, устанавливаемый над выемкой (ГАП)	630 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 1500 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н (П - Опция)
Максимальная масса изделия	1300 кг
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	12,5 - 1600 об/мин
Отверстие в шпинделе	55 мм
Фланцевый конец шпинделя	6К
Внутренний конус шпинделя	Морзе 6
Мощность главного двигателя	11 кВт
Суппорта	
Пределы рабочих подач (продольных)	0,05 - 2,8 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,025 - 1,4 мм/мин
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	56 - 0,5 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 112 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	56 - 0,5 питч диаметральный
Ускоренное перемещение по осям	да наличие
Задняя бабка	
Конус пиноли	Морзе 5
Габаритные размеры и вес	

Модель	16P25H-1 / 16P25H-1,5
Длина	2795 / 3195 мм
Ширина	1240 мм
Высота	1500 мм
Масса-нетто	3095 / 3315 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 3-х кулачковый Ø 250 мм в комплекте с кулачками
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Люнет неподвижный Ø 20 - 160 мм
- Люнет подвижный Ø 20 - 100 мм
- Класс точности П
- Резьбоуказатель
- Конусная линейка
- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Комплект виброопор

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижегород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93