

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

Станок токарный с ЧПУ 16P20Ф3



Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 55 мм
Длина — 3700 мм
Ширина — 3000 мм
Высота — 2145 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 320 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 200 мм
Расстояние между центрами (РМЦ) — 1000 мм

Описание

Станок токарно-винторезный с ЧПУ модели 16P20Ф3 предназначен для обработки в центрах и патроне деталей с прямолинейным, ступенчатым и криволинейным профилем, а также для нарезания резьбы. Техническая характеристика и жесткость токарно-винторезного станка российского производства позволяет полностью использовать возможности быстрорежущего и твердосплавного инструментов при обработке как черных, так и цветных металлов. Надежное оборудование РЗТС находит широкое применение в авиационной, судостроительной, автомобильной и других отраслях промышленности. Новый токарно-винторезный станок оснащен револьверной головкой, стойкой под борштангу для растачивания глубоких отверстий, механизированным трехкулачковый патроном. Станок оснащается устройствами ЧПУ и приводами любых производителей по требованию заказчика.

Особенности конструкции станка 16P20Ф3

- Жесткость конструкции, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяют получать необходимую точность обработки;
- Цельнолитая станина выполнена из термостабилизированного чугуна коробчатой формы шириной постели 580 мм с двумя закаленными призматическими направляющими, обеспечивающие минимальную переориентацию каретки;
- Отверстие в шпинделе 105 мм, что позволяет использовать станок для обработки труб и прутковых изделий, при этом на левом и правом конце шпинделя устанавливаются механизированные пневматические или гидравлические патроны;
- Кинематика главного привода обеспечивает крутящий момента на шпинделе до 4500 Нм; • Направляющие каретки и поперечной ползушки армированы антифрикционными планками, позволяющими получить минимальную минутную подачу до 0,4-0,5 мм;
- Электронные маховички современной конструкции и поворотный пульт управления, расположенные на подвижном ограждении обеспечивают простоту и безопасность работы на станке;
- Автоматическое переключение двух диапазонов чисел оборотов простым нажатием кнопки на панели управления с

соответствующей индикацией на дисплее;

- Мощная задняя бабка, равноценная по жесткости передней бабке, что обеспечивает условие получения качественной обработки, как у передней, так и у задней бабки;
- В приводах подач установлены асинхронные сервоприводы;
- Проемы в станине обеспечивают хорошее удаление стружки.

Технические характеристики

Модель	16P20Ф3
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	320 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	200 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 мм
Силовые показатели	
Ширина станины по направляющим	300 мм
Количество V-образных направляющих на станине	2
Диаметр ходового винта продольной подачи	57 мм
Шаг ходового винта продольной подачи	6 мм
Сечение резца	25 x 25 мм
Шпиндельная бабка	
Отверстие в шпинделе	55 мм
Габаритные размеры и вес	
Длина	3700 мм
Ширина	3000 мм
Высота	2145 мм
Масса-нетто	4150 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- ЧПУ НЦ-201 с приводами Omron
- 8-ми позиционная револьверная головка с горизонтальной осью вращения мод. УГ 9326
- Патрон 3-х кулачковый Ø 250 мм в комплекте с кулачками
- Главный двигатель производства г. Владимир
- Система охлаждения
- Освещение зоны резания
- Защита типа Кабинетная защита

- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Опоры клиновые
- Комплект виброопор
- Транспортёр уборки стружки

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93