

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижегород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

Легкий токарно-винторезный станок 16Р20

Основные характеристики



Отверстие в шпинделе — 55 мм
 Мощность электродвигателя главного привода — 11 (7,5) кВт
 Длина — 2795 / 3195 мм
 Ширина — 1190 мм
 Высота — 1500 мм
 Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 400/500 мм
 Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 220 мм
 Расстояние между центрами (РМЦ) - 1000 / 1500 мм
 Максимальная масса изделия — 1300 кг

Описание

Универсальный токарно-винторезный станок 16Р20 выполняет все основные токарные операции на заготовках из черных и цветных металлов. Станок токарно-винторезный новый можно использовать как для черновой, так и чистовой обработки. На нем производится токарная обработка деталей с прямолинейными и ступенчатыми профилями, а также нарезание в метрической, дюймовой, модульной и диаметральной питчевой резьбы, включая сверление и расточку. Точность обработки с погрешностью на окружность 0,01 мм, цилиндрической погрешностью 0,01 мм на измеряемой длине 100 мм, шероховатость поверхности – не более индекса шероховатости 3,2 мкм, погрешность нарезания питчевой резьбы – 0,06 мм на измеряемой длине 300 мм. Станок токарно-винторезный российского производства подходит для производственных и ремонтных работ при однократных и пакетных операциях в машиностроительных, инструментальных цехах, на ремонтных заводах и лабораториях. Станки выпускаются по нормальному классу точности. Уровень шума менее чем 78 dB на скорости 2000 об/мин.

Особенности конструкции

- Жесткость, виброустойчивость и температурная стабильность конструкции позволяет получать необходимую точность.
- Сохранение первоначальной точности при длительном сроке эксплуатации обеспечивается высокой надежностью узлов станка.
- Шпиндельная бабка, коробка скоростей, фартук и направляющие станины изготовлены из высококачественного чугуна по технологии литья, чем достигается качество поверхности.
- Направляющие станины отшлифованы и закалены.
- Станина имеет окна для быстрого отвода стружки с рабочей поверхности.

- Шпиндель создан по 3-х опорной схеме, использование высокоскоростных прецизионных подшипников способствует равномерному вращению даже при максимальных оборотах.

Высокая производительность и удобство работы на станке достигается благодаря следующей комплектации: ножной педальный тормоз, опционное устройство автоматического останки продольной подачи, 12-ти скоростная шпиндельная бабка, ручная помпа дозаторной смазки направляющих, привод быстрых перемещений суппорта, задняя бабка с аэростатической разгрузкой.

При общей кинематической схеме и максимально унифицированной конструкции на базе станка 16P20H (нормальной точности) изготавливается также станки модели 16P20П (повышенной точности). Модель 16P20Г имеет выемку в станине, что позволяет изготавливать детали диаметром до 630 мм. Существует модель аналог 16K20-1000 и 16K20-1500.

Технические характеристики

Модель	16P20H-1 / 16P20H-1,5/16P20П-1/16P20П-1,5
Основные параметры	
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	400/500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	220 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1000 / 1500 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н (П - Опция)
Максимальная масса изделия	1300 кг
Силовые показатели	
Ширина станины по направляющим	300 мм
Количество V-образных направляющих на станине	2
Диаметр ходового винта продольной подачи	57 мм
Шаг ходового винта продольной подачи	6 мм
Сечение резца	25 x 25 мм
Шпиндельная бабка	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	12,5 - 1600 об/мин
Отверстие в шпинделе	55 мм
Фланцевый конец шпинделя	D6
Внутренний конус шпинделя	M6
Мощность главного двигателя	11 (7,5) кВт
Суппорта	
Наибольшее продольное перемещение каретки	950 / 1250 мм

Модель	16P20Н-1 / 16P20Н-1,5/16P20П-1/16P20П-1,5
Наибольшее поперечное перемещение каретки	219 мм
Наибольшее перемещение резцовых салазок	115 мм
Пределы рабочих подач (продольных)	0,05 - 2,8 мм/мин
Пределы рабочих подач (поперечных)	0,025..1,4 мм/мин
Пределы рабочих подач резцовых салазок	ручная мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	0,5 - 112 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,5 - 112 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	56 - 0,5 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	56 - 0,5 питч диаметральный
Мощность двигателя насоса подачи СОЖ	0,12 кВт
Задняя бабка	
Максимальный ход пиноли	127 мм
Конус пиноли	Морзе 5
Габаритные размеры и вес	
Длина	2795 / 3195 мм
Ширина	1190 мм
Высота	1500 мм
Масса-нетто	3005 / 3225 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- Патрон 3-х кулачковый Ø 250 мм в комплекте с кулачками
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Люнет неподвижный Ø 20 - 130 мм
- Люнет подвижный Ø 20 - 80 мм
- Класс точности П
- Резьбоуказатель
- Конусная линейка
- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Комплект виброопор

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93