

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [rtz@nt-rt.ru](mailto:rtz@nt-rt.ru) || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

## Средний токарно-винторезный станок 16К40

### Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 105 мм  
Мощность электродвигателя главного привода — 18,5 кВт  
Длина — 3000 / 3740 / 5240 / 7240 / - / - / 5240 мм  
Ширина — 1860 мм  
Высота — 1625 мм  
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 800 мм  
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 490 мм  
Расстояние между центрами (РМЦ) — 750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 / 3000\* мм  
Максимальная масса изделия — 3500 кг



## Описание

Токарно-винторезный станок модели 16К40 (аналог 16Р40) производится для обработки деталей, используемых при изготовлении и ремонте машин, инструментов и оборудования разного назначения. На станке производятся все виды токарных работ, в том числе точение конусов и нарезка метрической, дюймовой, модульной, питчевой резьбы.

### Особенности станка

- Жесткая конструкция станка с мощным приводом дает возможность обтачивать внутреннюю и внешнюю поверхность деталей с нормальной точностью.
- Специально для обработки не жестких заготовок станок оснащен люнетами.
- Шпиндель имеет сквозное отверстие, внутренние конусы и 3 опоры, за счет чего его вращение осуществляется 1250-1600 оборотов в минуту. Скорость вращения регулируется рукояткой.
- При желании можно заказать более усовершенствованную модель на пульте управления, что повышает производительность труда.

### Ваши возможности в эксплуатации

Точность заготовок любого профиля за счет надежной работы виброустойчивого станка с призматическими направляющими станины. Обратное вращение шпинделя сокращает нарезание резьбы в 1,3 раза по сравнению с прямым вращением.

Ограждение рабочей зоны нарезания обеспечивает безопасную работу оператора.

# Технические характеристики

Модель 16P40H-0 / 16P40H-1 / 16P40H-3 / 16P40H-5 / 16P40H-8 / 16P40H-10 /

16PC40H\*

## Основные параметры

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	800 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	490 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	750 / 1500 / 3000 / 5000 / 8000 / 10000 / 3000* мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	H
Максимальная масса изделия	3500 кг

## Шпиндельная бабка

Пределы частот вращения шпинделя против часовой стрелки	10 - 1250 об/мин
Отверстие в шпинделе	105 мм
Фланцевый конец шпинделя	11M
Внутренний конус шпинделя	Метрический 115
Мощность главного двигателя	18,5 кВт

## Суппорта

Наибольшее продольное перемещение каретки	0,033 - 5,6 мм
Наибольшее поперечное перемещение каретки	0,013 - 2,064 мм
Пределы рабочих подач резцовых салазок	0,010 - 2,064 мм/об
Пределы шагов обрабатываемых резьб (метрических)	1 - 224 мм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (модульных)	0,25 - 56 модуль
Пределы шагов обрабатываемых резьб (дюймовых)	28 - 0,25 ниток на дюйм
Пределы шагов обрабатываемых резьб (питчевых)	112 - 0,5 питч диаметральный
Ускоренное перемещение (продольно)	5200 мм/мин
Ускоренное перемещение (поперечно)	2000 мм/мин
Ускоренное перемещение по осям	Да наличие

## Габаритные размеры и вес

Длина	3000 / 3740 / 5240 / 7240 / - / - / 5240 мм
Ширина	1860 мм

Модель	16P40H-0 / 16P40H-1 / 16P40H-3 / 16P40H-5 / 16P40H-8 / 16P40H-10 / 16PC40H*
Высота	1625 мм
Масса-нетто	4450 / 5550 / 6200 / 9350 / - / - / 6200* кг

## Комплектации станка

### Стандартная комплектация

- Патрон 3-х кулачковый Ø 400 мм
- Люнет неподвижный Ø 20 - 350 мм
- Люнет подвижный Ø 20 - 150 мм
- Система охлаждения
- Ограждение зоны резания
- Освещение зоны резания
- Защита патрона
- Резцедержатель 4-х позиционный
- Руководство по эксплуатации на русском языке (Паспорт)

### Опции

- Класс точности П
- УЦИ на 1 или 2 оси от известных производителей
- Патрон 4-х кулачковый самоцентрирующийся Ø 500 / 630 / 800 мм
- Конусная линейка
- Резьбоуказатель
- Опоры клиновые
- Набор инструментальных блоков

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93