

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: rtz@nt-rt.ru || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

Станок токарный с ЧПУ 16К30Ф3



Основные характеристики

Мощность электродвигателя главного привода — 30 кВт
Длина — 5300/6850 мм
Ширина — 4255 мм
Высота — 2130 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 320 мм
Расстояние между центрами (РМЦ) — 1500/3000 мм
Максимальная масса изделия — 3500 кг

Описание

Токарный патронно-центровой станок с ЧПУ 16К30Ф3 (современное название 16Р30Ф3) со встроенным компьютером и числовым программным управлением является станочным оборудованием нового поколения. Оператор осуществляет точение и нарезку резьбы с помощью дистанционного управления. Встроенный компьютер задает все параметры, автоматически высчитывая пропорции необходимой заготовки. Обработке подлежат изделия из черных и цветных металлов, включая сталь и алюминий, которые хуже всего поддаются изменению. Но быстрорежущие инструменты станка справляются с этой задачей. Точение осуществляется и с самыми сложными по форме профилями: криволинейными, прямолинейными, ступенчатыми. Для этого все механизмы оборудования должны быть самыми прогрессивными, и они представляют собой следующее: Шпиндель с передней и задней бабкой одинаковой жесткости

Механизированные патроны

Виброустойчивый корпус с мощным приводом

Каретка с направляющими минутной подачи

Пульт управления поворачивается во все стороны, осуществляя безопасную работу на станке.

Технические характеристики

Модель 16Р30Ф3 (1Р63Ф3 / 1Р630Ф3 / 16М30 / 16К30 / 16М30Ф3 / 16К30Ф3)

Основные параметры

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной 500 мм

Модель	1P30Ф3 (1P63Ф3 / 1P630Ф3 / 16M30 / 16K30 / 16M30Ф3 / 16K30Ф3)
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	320 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1500/3000 мм
Максимальная масса изделия	3500 кг
Шпиндельная бабка	
Мощность главного двигателя	30 кВт
Габаритные размеры и вес	
Длина	5300/6850 мм
Ширина	4255 мм
Высота	2130 мм
Масса-нетто	8000/9000 кг

Комплектации станка

Стандартная комплектация

- ЧПУ НЦ-201 фирмы Балт-Систем / Привода OMRON
- 4-х позиционная револьверная головка с вертикальной осью вращения 16M30Ф3.40.000 без инстр. блоков
- 3-х кулачковый самоцентрирующийся патрон диаметром 400 мм
- Задняя бабка с гидравлическим перемещением пиноли, ручным перемещением по станине
- Система охлаждения
- Защита типа Кабинетная защита
- Защита патрона
- Руководство по эксплуатации на русском языке

Опции

- Станки можно оснастить устройством ЧПУ и привода подачи импортного производства
- Приводы подачи и привод главного движения импортного производства
- Револьверная головка импортного производства
- Транспортёр для уборки стружки
- Опоры клиновые
- Набор инструментальных блоков
- Неподвижный люнет Ø 20 - 160 мм

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93