

## По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [rtz@nt-rt.ru](mailto:rtz@nt-rt.ru) || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

## Станок токарный с ЧПУ 16К30



### Основные характеристики

Мощность электродвигателя главного привода — 30 кВт  
Длина — 5300/6850 мм  
Ширина — 4255 мм  
Высота — 2130 мм  
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 500 мм  
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 320 мм  
Расстояние между центрами (РМЦ) — 1500/3000 мм  
Максимальная масса изделия — 3500 кг

### Описание

Токарный патронно-центровой станок с ЧПУ 16К30 (современное название 16Р30Ф3) приобретает владельцами разных предприятий, в том числе и автомобилестроительной промышленности, и фирм по ремонту транспорта. Им необходимо это станочное оборудование для затачивания и нарезки резьбы криволинейных, прямолинейных, ступенчатых деталей. Наличие отверстия в 105 мм у шпинделя позволяет обрабатывать металлические трубы и стальные прутки. Наш токарный станок отличается жесткостью конструкции и быстрорежущими свойствами инструментария, что позволяет обрабатывать металлические изделия, сложно поддающиеся затачиванию. Это алюминий и сталь.

#### Основными компонентами станочного оборудования являются

Станина из чугуна, изготовленная методом цельного литья

Крутящий момент 4500 Нм

Пневматические или гидравлические патроны

Пульт управления располагается на ограждении, осуществляет быстрое приведение в движение всех составляющих

Переключение поворотов осуществляется путем нажатия на кнопки на панели.

### Технические характеристики

Модель 16Р30Ф3 (1Р63Ф3 / 1Р630Ф3 / 1РС800Ф3 / 16М30 / 16К30 / 16М30Ф3 / 16К30Ф3)

Основные параметры

<b>Модель</b>	<b>16P30Ф3 (1P63Ф3 / 1P630Ф3 / 1PC800Ф3 / 16M30 / 16K30 / 16M30Ф3 / 16K30Ф3)</b>
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной	500 мм
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом	320 мм
Расстояние между центрами (РМЦ)	1500/3000 мм
Максимальная масса изделия	3500 кг
<b>Шпиндельная бабка</b>	
Мощность главного двигателя	30 кВт
<b>Габаритные размеры и вес</b>	
Длина	5300/6850 мм
Ширина	4255 мм
Высота	2130 мм
Масса-нетто	8000/9000 кг

## Комплектации станка

### Стандартная комплектация

- ЧПУ НЦ-201 фирмы Балт-Систем / Привода OMRON
- 4-х позиционная револьверная головка с вертикальной осью вращения 16M30Ф3.40.000 без инстр. блоков
- 3-х кулачковый самоцентрирующийся патрон диаметром 400 мм
- Задняя бабка с гидравлическим перемещением пиноли, ручным перемещением по станине
- Система охлаждения
- Защита типа Кабинетная защита
- Защита патрона
- Руководство по эксплуатации на русском языке

### Опции

- Станки можно оснастить устройством ЧПУ и привода подачи импортного производства
- Приводы подачи и привод главного движения импортного производства
- Револьверная головка импортного производства
- Транспортёр для уборки стружки
- Опоры клиновые
- Набор инструментальных блоков
- Неподвижный люнет Ø 20 - 160 мм

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93