

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Эл. почта: [rtz@nt-rt.ru](mailto:rtz@nt-rt.ru) || Сайт: <http://ryazts.nt-rt.ru>

## Легкий токарно-винторезный станок 16K25



### Основные характеристики

Отверстие в шпинделе — 55 мм  
Мощность электродвигателя главного привода — 11 кВт  
Длина — 2505, 2795, 3195, 3795 мм  
Ширина — 1190 мм  
Высота — 1500 мм  
Наибольший диаметр обработки изделия над станиной — 500 мм  
Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом — 290 мм  
Расстояние между центрами (РМЦ) — 710, 1000, 1400, 2000 мм

### Описание

Универсальный токарно-винторезный станок 16K25 (аналог 16P25) используется для выполнения одноразовых и последовательных операций: обтачивание, растачивание цилиндров и конусов, нарезание метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьбы с внешней и внутренней стороны, сверление, зенкерование. На станочном оборудовании осуществляется обработка деталей в чистовом и черновом виде из цветного, черного металла класса нормальной точности в основной комплектации и повышенной точности по индивидуальному заказу. В классе нормальной точности шероховатость поверхности V6 б.

### Принцип работы

Жесткая станина установлена на монолитном основании. Резцедержатель отличается стабильностью фиксации обрабатываемой детали. На суппорте установлены линейки с визирами для определения точной величины перемещения резцовых и поперечных салазок. Система блокировочных устройств обеспечивает безопасную работу оператора. Шпиндель имеет 3 гидростатические опоры, позволяющие обеспечить точность обработки самой сложной заготовки. Перемещение верхней части суппорта осуществляется механическим способом.

### Технические характеристики

Модель 16P25H-0 / 16P25H-1 / 16P25H-1,5

#### Основные параметры

Наибольший диаметр обработки изделия над станиной 500 мм

Наибольший диаметр обработки изделия над суппортом 290 мм

<b>Модель</b>	<b>16P25H-0 / 16P25H-1 / 16P25H-1,5</b>
Расстояние между центрами (РМЦ)	710, 1000, 1400, 2000 мм
Класс точности по ГОСТ 8-82	H
<b>Шпиндельная бабка</b>	
Пределы частот вращения шпинделя по часовой стрелке	12,5 - 1600 об/мин
Отверстие в шпинделе	55 мм
Мощность главного двигателя	11 кВт
<b>Габаритные размеры и вес</b>	
Длина	2505, 2795, 3195, 3795 мм
Ширина	1190 мм
Высота	1500 мм
Масса-нетто	2925, 3095, 3315, 3775 кг

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93